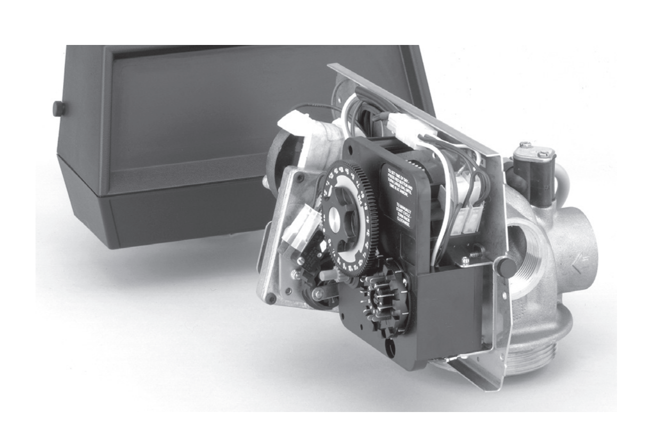


VÁLVULA DE CONTROL FLECK 2850

MANUAL DE SERVICIO



ÍNDICE

ADVERTENCIA SOBRE LA PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA

⚠ ADVERTENCIA: Este producto contiene sustancias químicas conocidas en el estado de California por causar cáncer o defectos congénitos, u otros daños reproductivos.

HOJA DE ESPECIFICACIÓN DEL TRABAJO

Número de Trabajo: ______________________

Número de Modelo: ______________________

Dureza del Agua: ______________________ ppm o gpg

Capacidad por Unidad: ______________________

Tamaño del Tanque de Minerales: ____________ Diámetro: ___________

Altura: ______________________

Configuración de Sal por Regeneración: ______________________

1. **Tipo de temporizador:**
   A. 7 Días o 12 Días
   B. Medidor Iniciado
2. **Flujo Descendente:** **Flujo Ascendente** **Variable de Flujo Ascendente**
3. **Tamaño del Medidor:**
   A. 3/4 pulgadas de Rango Estándar (ajuste de 125 – 2100 galones)
   B. 3/4 pulgadas de Rango Ext (ajuste de 625 – 10.625 galones)
   C. 1 pulgada de Rango Estándar (ajuste de 310 – 5270 galones)
   D. 1 pulgada de Rango Ext (ajuste de 1150 – 26.350 galones)
   E. 1-1/2 pulgada de Rango Estándar (ajuste de 625 – 10.625 galones)
   F. 1-1/2 pulgada de Rango Ext (ajuste de 3125 – 53.125 galones)
   G. 2 pulgadas de Rango Estándar (ajuste de 1250 – 21.250 galones)
   H. 2 pulgadas de Rango Ext (ajuste de 6250 – 106.250 galones)
   I. 3 pulgadas de Rango Estándar (ajuste de 3750 – 63.750 galones)
   J. 3 pulgadas de Rango Ext (ajuste de 18.750 – 318.750 galones)
   K. Electrónica ______________ Conteo del Pulso ______________
   Tamaño del Medidor ______________________
4. **Tipo de Sistema:**
   A. Sistema n.º 4: 1 Tanque, 1 Medidor, Regeneración Intermedia o Demorada
   B. Sistema n.º 4: Reloj Fechador
   C. Sistema n.º 4: Tanque Doble
   D. Sistema n.º 5: 2-5 Tanques, Interbloqueo Mecánico
   2-4 Tanques, Interbloqueo Electrónico
   Medidor por unidad para Sistema Mecánico y Electrónico
   E. Sistema n.º 6: 2-5 Tanques, 1 Medidor, Regeneración de Series, Sistema Mecánico
   2-4 Tanques, 1 Medidor, Regeneración de Series, Sistema Electrónico
   F. Sistema n.º 7: 2-5 Tanques, 1 Medidor, Regeneración Alternada, Sistema Mecánico
   2 Tanques únicamente, 1 Medidor, Regeneración Alternada, Sistema Electrónico
   G. Sistema n.º 9: Sistema Electrónico Únicamente, 2-4 Tanques, Medidor por Válvula, Alternado
   H. Sistema n.º 14: Sistema Electrónico Únicamente, 2-4 Tanques, Medidor por Válvula. Activa y desactiva las unidades según el flujo.
5. **Ajustes del Programa del Temporizador:**
   A. Lavado a Contracorriente: ______________ Minutos
   B. Salmuera y Lavado Lento: ______________ Minutos
   C. Lavado Rápido: ______________ Minutos
   D. Relleno de Tanque de Salmuera: ______________ Minutos
   E. Tiempo de Pausa: ______________ Minutos
   F. Segundo Lavado a Contracorriente: ______________ Minutos
6. **Control de Flujo de la Tubería de Drenaje: gpm**
7. **Controlador de Flujo de la Tubería de Salmuera: gpm**
8. **Tamaño del Inyector n.º:**
9. **Tipo de Pistón:**
   A. Derivación de Agua Dura
   B. Sin Derivación de Agua Dura

INSTALACIÓN

Presión de Agua

Se requieren como mínimo 20 libras (1,4 bar) de presión de agua para que la válvula de regeneración funcione de manera eficaz.

Instalaciones Eléctricas

Se requiere un suministro de corriente alterna (CA) ininterrumpida.

NOTA: Hay otros voltajes disponibles. Asegúrese de que el suministro de voltaje sea compatible con la unidad antes de la instalación.

Tubería Existente

La tubería existente debe estar libre de acumulación de cal y hierro. Se deben reemplazar las tuberías con mucha cal y/o hierro acumulado. Si la tubería está obstruida con hierro, se debe instalar una unidad de filtrado de hierro antes del ablandador de agua.

Ubicación del Ablandador y del Drenaje

El ablandador se debe ubicar cerca de un drenaje para evitar los cortes de aire y reflujos.

Válvulas de Derivación

Siempre prevea una para la instalación de una válvula de derivación si la unidad no la trae.

PRECAUCIÓN La presión de agua no debe exceder los 125 psi (8,6 bar), la temperatura del agua no debe exceder los 110 °F (43 °C) y la unidad no puede estar sujeta a condiciones de congelamiento.

Instrucciones de Instalación

1. Coloque el tanque ablandador donde desea instalar la unidad y asegúrese de que la unidad quede nivelada y apoyada sobre una base firme.
2. Durante el clima frío, el instalador debe calentar la válvula a temperatura ambiente antes del funcionamiento.
3. La tubería debe hacerse según los códigos de tubería locales. El tamaño de las tuberías para una tubería de drenaje residencial debe ser de un mínimo de 1/2 pulgadas (13 mm). Las tasas de flujo de lavado a contracorriente que excedan los 7 gpm (26,5 lpm) o una extensión que supere los 20 pies (6 m) requieren una tubería de drenaje de 3/4 pulgadas (19 mm). Las tuberías de drenaje comerciales deben tener el mismo tamaño que el control de flujo de la tubería de drenaje.
4. Consulte el plano dimensional para conocer la altura de corte del tubo distribuidor. Si no hay planos dimensionales, corte el tubo distribuidor al nivel de la parte superior del tanque.
5. Lubrique las juntas tóricas del distribuidor y del tanque. Coloque la válvula de control principal en el tanque.

NOTA: Use únicamente lubricante de silicona.

6. Se deben soldar las juntas cerca del puerto de drenaje antes de conectar las piezas de Control de Flujo de la Tubería de Drenaje (DLFC, por sus siglas en inglés). Deje como mínimo 6 pulgadas (15 cm) entre las juntas soldadas y el DLFC cuando suelde las tuberías conectadas en el DLFC. De lo contrario, podría ocasionar daños internos en el DLFC.
7. El único sellador que debe usarse para el accesorio del drenaje es la cinta de fontanería. El drenaje de las unidades de tanque doble debe extenderse por una tubería común.
8. Asegúrese de que el piso esté limpio debajo del tanque de almacenamiento de sal y que el tanque esté nivelado.
9. Coloque aproximadamente 1 pulgada (25 mm) de agua sobre la bandeja de rejilla. Si no se utiliza una rejilla, llene hasta la parte superior del verificador de aire (Figura 1) del tanque de sal. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento.
10. En las unidades con derivación, coloque la unidad en posición de derivación. Encienda el suministro de agua principal. Abra una canilla de agua blanda fría cercana y deje correr algunos minutos o hasta que el sistema quede libre de material extraño (generalmente de la soldadura) que pueda haber resultado de la instalación. Una vez limpio, cierre la canilla de agua.
11. Lentamente coloque la derivación en posición de servicio y deje que el agua fluya hasta el tanque de minerales. Cuando se detenga el flujo de agua, abra lentamente una canilla cercana de agua fría y deje correr el agua hasta que salga el aire de la unidad.
12. Conecte la unidad a una salida eléctrica.

NOTA: Todas las conexiones eléctricas deben realizarse según los códigos locales. Asegúrese de que la salida sea ininterrumpida.

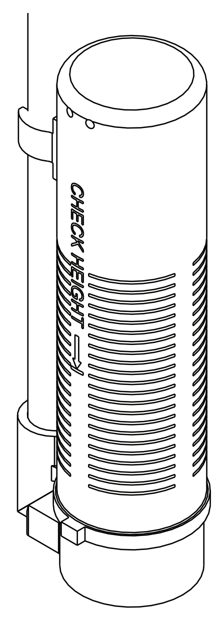


Figura 1 Válvula Residencial de Verificación de Aire

INSTRUCCIONES PARA COMENZAR

El ablandador de agua debe instalarse con las conexiones de entrada, salida y drenaje realizadas conforme a las recomendaciones del fabricante, y debe cumplir con los códigos de tubería aplicables.

1. Gire lentamente la perilla de regeneración manual en sentido horario hasta que el microinterruptor del programa se levante por encima del primer conjunto de clavijas. Permita que el motor de accionamiento mueva el pistón hasta el primer paso de regeneración y se detenga. Cada vez que cambie la posición del interruptor del programa, la válvula avanzará hasta el siguiente paso de regeneración. Permita siempre que el motor se detenga antes de que éste se mueva al próximo conjunto de clavijas o espacios.

NOTA: En el caso de las válvulas electrónicas, consulte el apartado de regeneración manual de la sección de funcionamiento del temporizador. Si la válvula incluyó un manual de servicio del temporizador electrónico, consulte la sección de funcionamiento del temporizador en dicho manual.

2. Coloque la válvula en posición de lavado a contracorriente. Asegúrese de que el flujo de la tubería de drenaje permanezca estable durante 10 minutos o hasta que el agua salga limpia (consulte la sección anterior).
3. Coloque la válvula en la posición de salmuera/lavado lento. Asegúrese de que la unidad extraiga agua desde el tanque de salmuera (es posible que este paso deba repetirse).
4. Coloque la válvula en la posición de lavado rápido. Verifique el flujo de la tubería de drenaje y déjelo correr durante 5 minutos o hasta que el agua salga limpia.

INSTRUCCIONES PARA COMENZAR
CONTINUACIÓN

5. Coloque la válvula al comienzo del ciclo de llenado del tanque de salmuera. Asegúrese de que el agua entre en el tanque de salmuera en el índice deseado. La leva de accionamiento de la válvula de salmuera mantendrá la válvula en esta posición para que se pueda llenar el tanque de salmuera para la primera regeneración.
6. Reemplace la cubierta de la caja de control.
7. Ponga sal en el tanque de salmuera.

NOTA: No use sal granulada o de gema.

3200 PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DEL TEMPORIZADOR

Cómo Configurar los Días en que el Acondicionador de Agua debe Regenerar (Figura 2)

Gire la rueda del programador hasta que el número "1" esté a la altura del puntero rojo. Configure los días en que se realizará la regeneración deslizando las lengüetas en la rueda del programador hacia afuera para exponer los dedos del activador. Cada lengüeta corresponde a un día. El dedo en el puntero rojo indica esta noche. Moviendo en sentido horario desde el puntero rojo, extienda o retraiga los dedos para obtener el cronograma de regeneración deseado.

Cómo Ajustar la Hora del Día

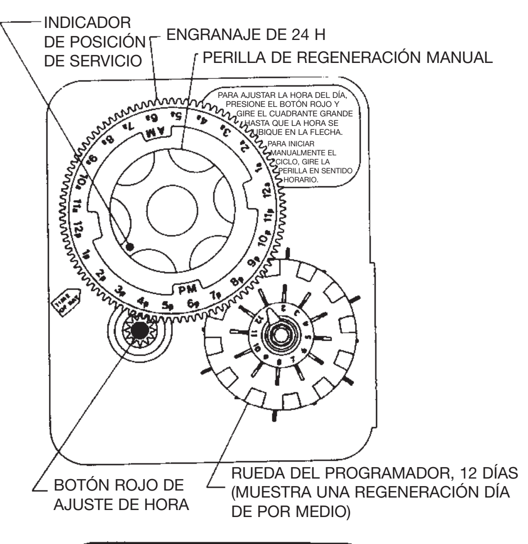
1. Presione y mantenga presionado el botón rojo para liberar el engranaje impulsor.
2. Gire el engranaje grande hasta que la hora real del día coincida con el puntero de la hora del día.
3. Libere el botón rojo para accionar el engranaje impulsor.

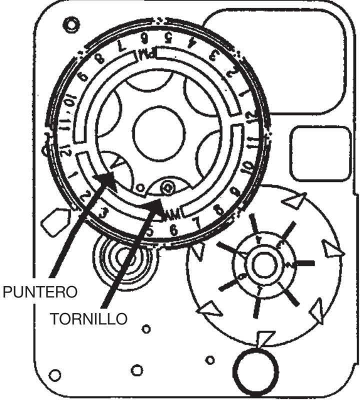
Cómo Regenerar Manualmente el Acondicionador de Agua en Cualquier Momento

1. Gire la perilla de regeneración manual en sentido horario.
2. Este leve movimiento de la perilla de regeneración manual acciona la rueda de programas e inicia el programa de regeneración.
3. La perilla central negra completará una revolución en las siguientes tres horas aproximadamente y se detendrá en la posición que se muestra en el plano.
4. Incluso si esta perilla central demora tres horas en completar una revolución, el ciclo de regeneración de su unidad puede configurarse solo para la mitad de este tiempo.
5. En cualquier caso, el agua acondicionada se puede extraer después de que el agua de lavado deje de fluir desde la tubería de drenaje del acondicionador de agua.

Cómo Ajustar la Hora de Regeneración

1. Desconecte la fuente de energía.
2. Ubique los tres tornillos detrás de la perilla de regeneración manual pulsando el botón rojo y girando el cuadrante de 24 horas hasta que cada tornillo aparezca en la parte recortada de la perilla de regeneración manual.
3. Afloje cada tornillo levemente al liberar la presión en la placa de horas del engranaje de 24 horas.
4. Ubique el puntero de la hora de regeneración en el interior del cuadrante de 24 horas en el recorte.
5. Gire la placa de horas de manera que la hora de regeneración deseada quede alineada junto a la flecha hacia arriba.
6. Presione el botón rojo y gire el cuadrante de 24 horas. Ajuste cada uno de los tres tornillos.
7. Presione el botón rojo y ubique el puntero una vez más para asegurarse de que la hora de regeneración sea correcta.
8. Restablezca la hora del día y vuelva a conectar el suministro de energía de la unidad.





3200 TEMPORIZADOR DE REGENERACIÓN AJUSTABLE

¡IMPORTANTE!
EL NIVEL DE SAL SIEMPRE DEBE ESTAR POR ENCIMA DEL NIVEL DE AGUA EN EL TANQUE DE SALMUERA.

61502-3200 Rev. A

Figura 2

3210 PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DEL TEMPORIZADOR

Procedimiento de Programación Típico

Calcule la capacidad de galones del sistema, reste el requisito de reserva necesario y ajuste los galones disponibles frente al punto blanco pequeño en el engranaje de la rueda de programas (Figura 3).

NOTA: El plano muestra un ajuste de 8750 galones. La flecha de capacidad (galones) (15) muestra cero galones restantes. La unidad regenerará esta noche a la hora de regeneración configurada.

Cómo Ajustar la Hora del Día

1. Presione y mantenga presionado el botón rojo para liberar el engranaje impulsor.
2. Gire el engranaje grande hasta que la hora real del día quede frente al puntero de la hora del día.
3. Libere el botón rojo para accionar el engranaje impulsor.

Cómo Regenerar Manualmente el Acondicionador de Agua en Cualquier Momento

1. Gire la perilla de regeneración manual en sentido horario.
2. Este leve movimiento de la perilla de regeneración manual acciona la rueda de programas e inicia el programa de regeneración.
3. La perilla central negra completará una revolución en las siguientes tres horas aproximadamente y se detendrá en la posición que se muestra en el plano.

3210 PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DEL TEMPORIZADOR *CONTINUACIÓN*

4. Incluso si esta perilla central demora tres horas en completar una revolución, el ciclo de regeneración de su unidad puede configurarse solo para la mitad de este tiempo.
5. En cualquier caso, el agua acondicionada se puede extraer después de que el agua de lavado deje de fluir desde la tubería de drenaje del acondicionador de agua.

Temporizadores de Regeneración Inmediata

Estos temporizadores no poseen un engranaje de 24 horas. El ajuste de los galones en la rueda de programas y el procedimiento de regeneración manual son los mismos que se indican en las instrucciones anteriores. El temporizador regenerará tan pronto como los galones de capacidad lleguen a cero.

NOTA: La rueda de programas a la izquierda puede variar con respecto a la rueda de programas del producto.

NOTA: Para ajustar la capacidad del medidor, gire la perilla manual una revolución de -360º a fin de configurar la capacidad en galones.

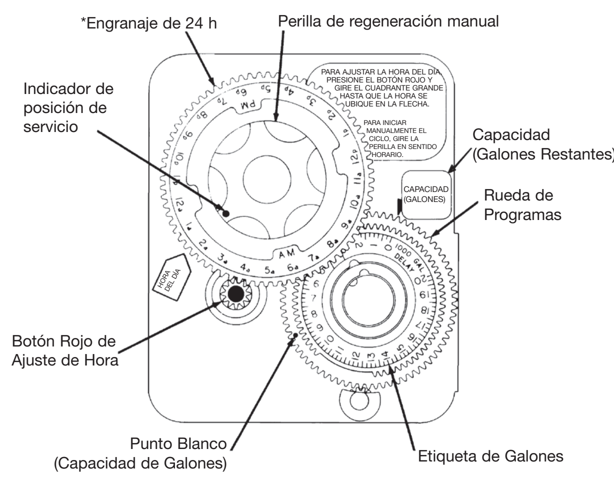


Figura 3

3200, 3210, 3220, 3230 PROCEDIMIENTO DE AJUSTE DEL CICLO DE REGENERACIÓN

Cómo Ajustar el Programa del Ciclo de Regeneración

El programa del ciclo de regeneración de su acondicionador de agua se encuentra preestablecido de fábrica; sin embargo, algunas partes del ciclo o programa pueden prolongarse o acortarse a fin de adecuarse a las condiciones locales.

Temporizadores Serie 3200 (Figura 4)

1. Para exponer la rueda de programas, sujete el temporizador en el extremo superior izquierdo y tire para liberar el sujetador y deslizar el temporizador hacia la derecha.
2. Para cambiar el programa del ciclo de regeneración, se debe extraer la rueda de programas. Sujete la rueda de programas y presione las orejetas salientes hacia el centro, y levante la rueda de programas para separarla del temporizador. Es posible que se deban mover las manecillas del interruptor para facilitar la extracción.
3. Regrese el temporizador a la posición cerrada y conecte el sujetador en la placa posterior. Asegúrese de que todos los cables eléctricos se ubiquen por encima del poste del sujetador.

Procedimiento de Ajuste del Temporizador

Cómo Cambiar la Duración del Tiempo de lavado a contracorriente

La rueda de programas que se muestra en el plano se encuentra en la posición de servicio. Si observa el lado numerado de la rueda de programas, el grupo de clavijas que comienza en cero determina el tiempo durante el cual la unidad realizará el lavado a contracorriente.

Por ejemplo, si hay seis clavijas en esta sección, el tiempo de lavado a contracorriente será de 12 min (2 min por clavija). Para cambiar la duración del lavado a contracorriente, agregue o retire clavijas según fuera necesario. La cantidad de clavijas multiplicada por dos es igual al tiempo de lavado a contracorriente en minutos.

Cómo Cambiar la Duración del Tiempo de Salmuera y Lavado

1. El grupo de orificios entre la última clavija de la sección de lavado a contracorriente y el segundo grupo de clavijas determina el tiempo durante el cual la unidad liberará salmuera y lavará (2 min por orificio).
2. Para cambiar la duración del tiempo de aplicación de salmuera y lavado, mueva el grupo de clavijas de lavado rápido para permitir más o menos orificios en la sección de aplicación de salmuera y lavado. La cantidad de orificios multiplicada por dos es igual al tiempo de aplicación de salmuera y lavado en minutos.

Cómo Cambiar la Duración del Lavado Rápido

1. El segundo grupo de clavijas en la rueda de programas determina el tiempo durante el cual el acondicionador de agua realizará un lavado rápido (2 min por clavija).
2. Para cambiar la duración del lavado a contracorriente, agregue o retire clavijas en el extremo numerado más alto de esta sección según fuera necesario. La cantidad de clavijas multiplicada por dos es igual al tiempo de lavado rápido en minutos.

Cómo Cambiar la Duración del Tiempo de Relleno del Tanque de Salmuera

1. El segundo grupo de orificios en la rueda de programas determina el tiempo durante el cual el acondicionador de agua rellenará el tanque de salmuera (2 min por orificio).
2. Para cambiar el tiempo de relleno, mueva las dos clavijas hasta el extremo del segundo grupo de orificios según fuera necesario.
3. El ciclo de regeneración se completa cuando el microinterruptor externo se acciona mediante el conjunto de dos clavijas en el extremo de la sección de relleno del tanque de salmuera.
4. No obstante, la rueda de programas continuará girando hasta que el microinterruptor interno se coloque en la muesca de la rueda de programación.

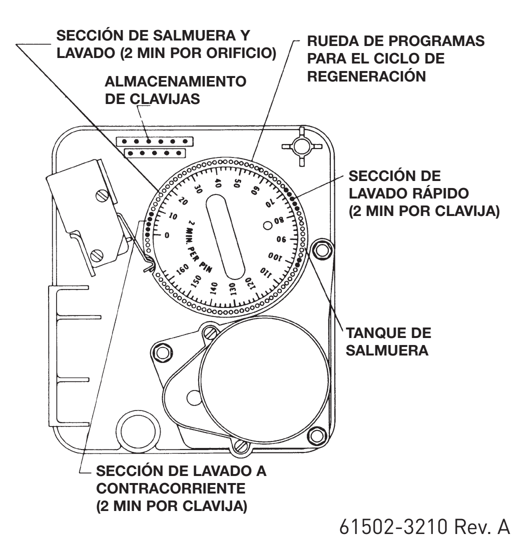
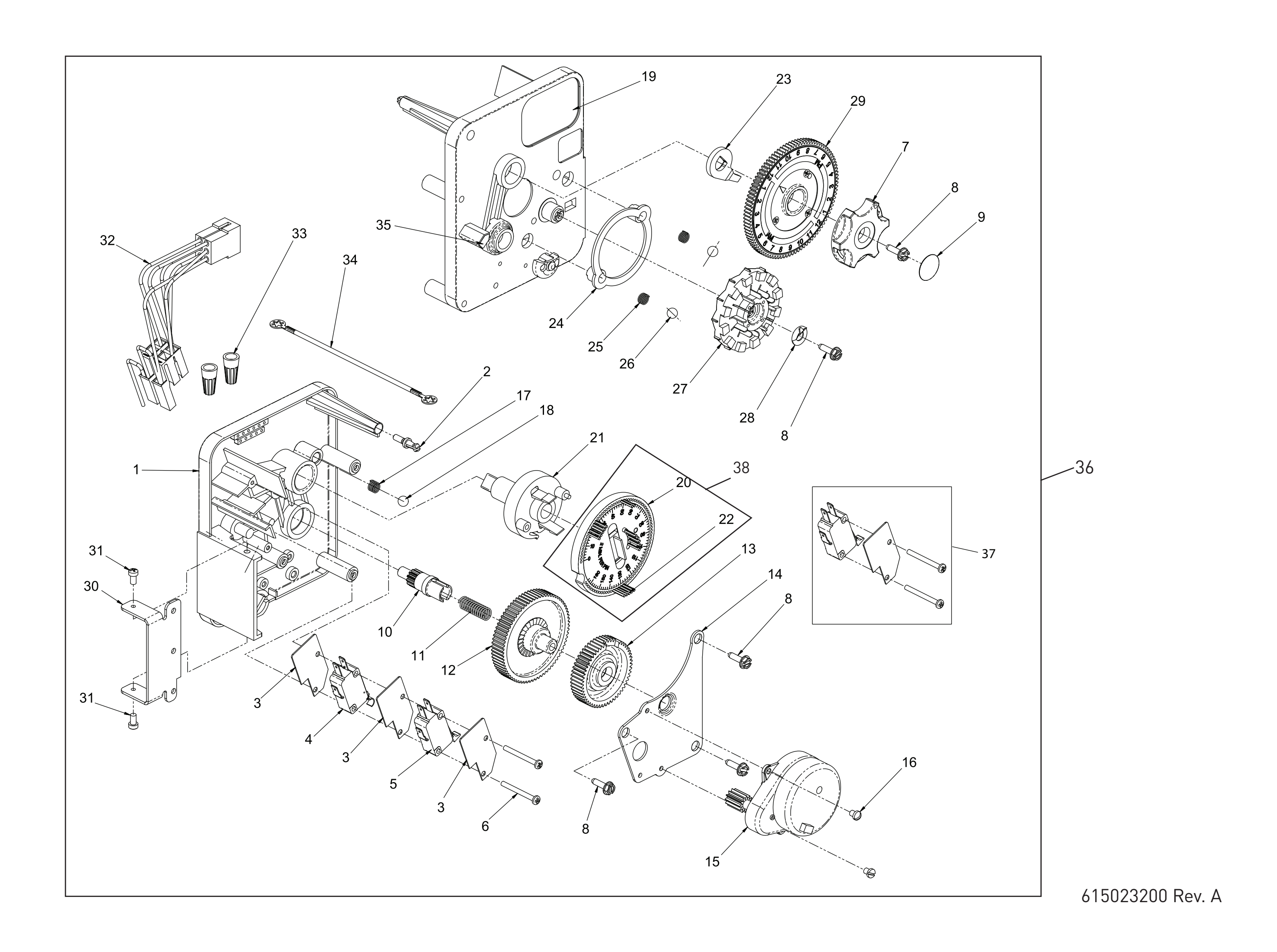


Figura 4

3200 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR Y RELOJ FECHADOR



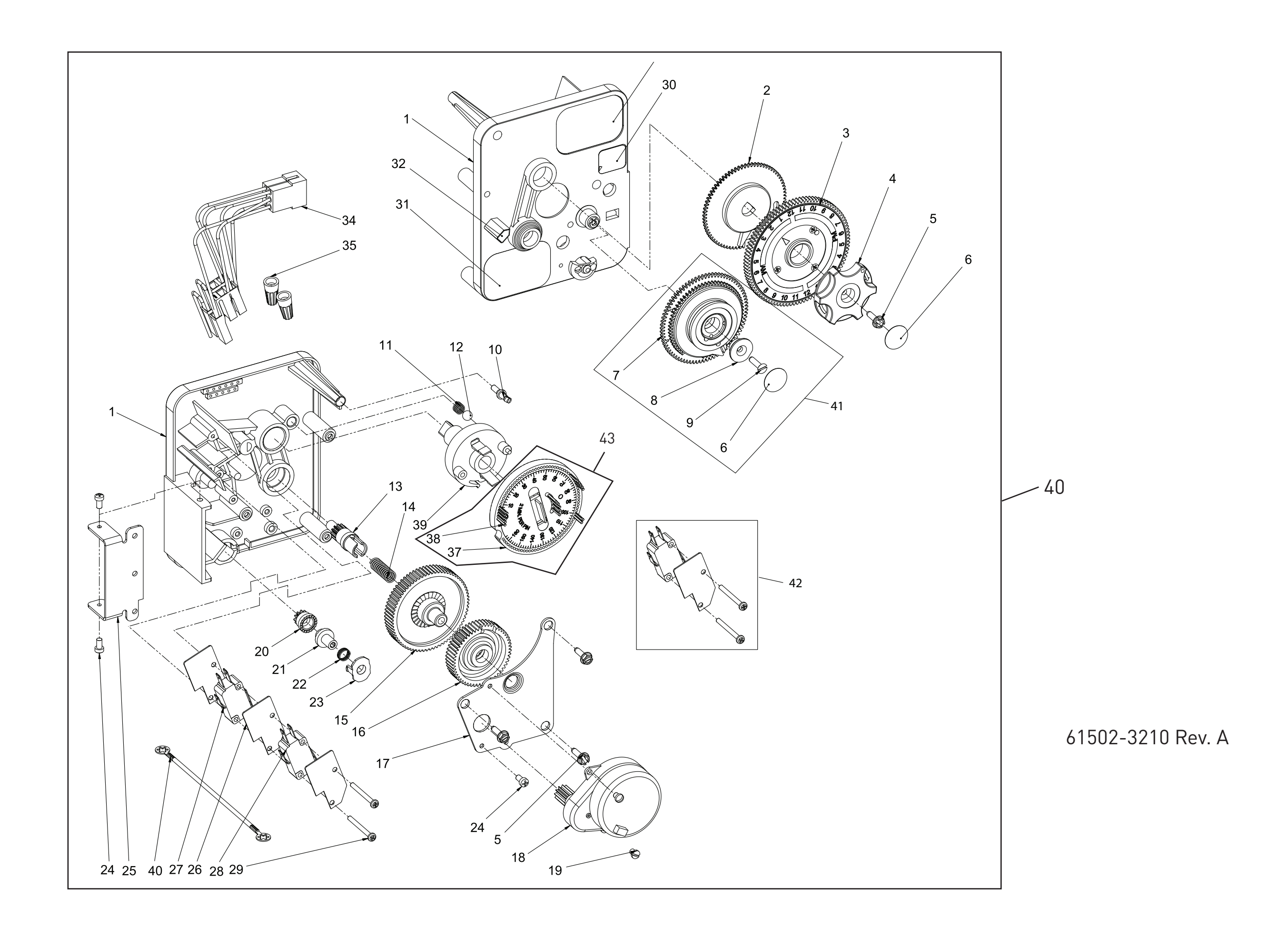
615023200 Rev. A

3200 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR Y RELOJ FECHADOR *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	13870	Carcasa, Temporizador, 3200
2	1	14265	Pinza, Resorte
3	3	14087	Aislante
4	1	10896	Interruptor, Micro
5	1	15320	Interruptor, Micro, Temporizador
6	2	11413	Tornillo, Cabeza Alomada Mecanizado, 4-40 x 1-1/8
7	1	13886	Perilla, 3200
8	5	13296	Tornillo, Arandela Hexagonal, 6-20 x 1/2
9	1	11999	Etiqueta, Botón
10	1	13018	Piñón, Portador
11	1	13312	Resorte, Eje Portador
12	1	13017	Engranaje, Portador
13	1	13164	Engranaje, Impulsor
14	1	13887	Placa, Montaje del Motor
15	1	18743-1	Motor, 120 V, 60 Hz, 1/30 rpm
	1	18752-1	Motor, 100 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18824-1	Motor, 230 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18826-1	Motor, 24 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	19659-1	Motor, 24 V, 60 Hz, 1/30 rpm
	1	19660-1	Motor, 230 V, 60 Hz, 1/30 rpm
16	2	13278	Tornillo, Cabeza Fillister Ranurada 6-32 x 0,156
17	1	15424	Muelle, Retén, Temporizador
18	1	15066	Bola, 1/4 pulgadas, Delrin
19	1	15465	Etiqueta, Precaución
20	1	19210	Ensamble de la Rueda de Programas
21	1	13911	Engranaje, Mando Principal, Temporizador
22	17	41754	Clavija, Resorte, 1/16 x 5/8 SS, Temporizador
23	1	13011	Brazo, Accionador de Ciclo
24	1	13864	Anillo, Rueda del Programador
25	2	13311	Muelle, Retén, Temporizador
26	2	13300	Bola, 1/4 pulgadas, SS
27	1	14381	Ensamble de la Rueda del Programador, 12 Días
	1	14860	Ensamble de la Rueda del Programador, 7 Días
28	1	13014	Puntero, Regeneración
29	1	40096-24	Cuadrante, Ensamble de Regen. 12 AM, Negro
	1	40096-02	Cuadrante, Ensamble de Regen. 2 AM, Negro
30	1	13881	Soporte, Temporizador con Bisagra
31	2	11384	Tornillo, Philips, 6-32 x 1/4 Zinc
32	1	13902	Mazo de cables, 3200
33	2	40422	Tuerca, Cable, Marrón
34	1	15354-01	Cable, Conexión a Tierra, 4 pulgadas
35	1	14007	Etiqueta, Hora del Día
36	1	*	Ensamblaje Completo de Temporizador y Reloj Fechador 3200
37		60320-02	Kit de Interruptor, Temporizador Auxiliar 3200/9000, Opcional
38		61420-03	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Filtro 2 Min Por Clavija
		61420-04	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Ablandador, 2 Min Por Clavija
		61420-06	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Ablandador, 2 Min Por Clavija
		61420-42	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Filtro 2 Min Por Clavija

*Llame a su distribuidor para obtener el Número de Pieza.

3210 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR CON MEDIDOR PARA REGENERACIÓN DEMORADA

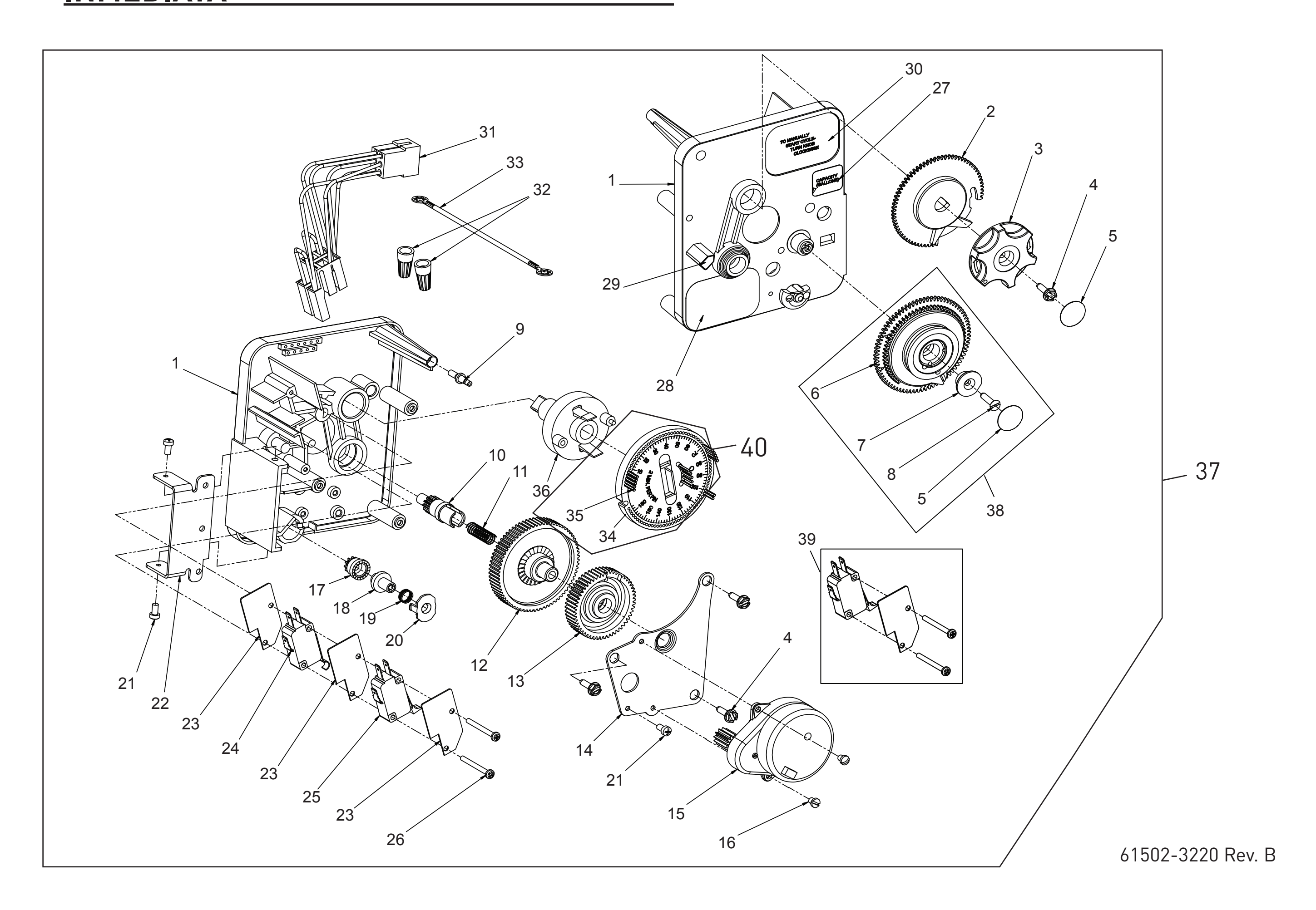


3210 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR CON MEDIDOR PARA REGENERACIÓN DEMORADA *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	13870	Carcasa, Temporizador, 3200
2	1	13802	Engranaje, Accionador de Ciclo
3	1	40096-02	Cuadrante 2 AM, Ensamble de Regeneración, Negro
4	1	13886	Perilla, 3200
5	4	13296	Tornillo, Arandela Hexagonal, 6-20 x 1/2
6	2	11999	Etiqueta, Botón
7	1	13803	Engranaje, Rueda de Mando de Programas
8	1	13806	Retenedor, Rueda de Programa
9	1	13748	Tornillo, Cabeza Plana Estándar, 6-20 x 1/2
10	1	14265	Pinza, Resorte
11	1	15424	Muelle, Retén, Temporizador
12	1	15066	Bola, 1/4 pulgadas, Delrin
13	1	13018	Piñón, Portador
14	1	13312	Resorte, Eje Portador
15	1	13017	Engranaje, Portador
16	1	13164	Engranaje, Impulsor
17	1	13887	Placa, Montaje del Motor
18	1	18743-1	Motor, 120 V, 60 Hz 1/30 rpm
	1	18752-1	Motor, 100 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18824-1	Motor, 230 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18826-1	Motor, 24 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	19659-1	Motor, 24 V, 60 Hz, 1/30 rpm
	1	19660-1	Motor, 230 V, 60 Hz, 1/30 rpm
19	1	13278	Tornillo, Cabeza Fillister, 6-32 x 0,156
20	1	13830	Piñón, Mando de la Rueda de Programas
21	1	13831	Embrague, Piñón de Mando
22	1	14276	Resorte, Medidor, Embrague
23	1	14253	Retenedor, Resorte del Embrague
24	3	11384	Tornillo, Philips, 6-32 x 1/4
25	1	13881	Soporte, Temporizador con Bisagra
26	3	14087	Aislante
27	1	10896	Interruptor, Micro
28	1	15320	Interruptor, Micro, Temporizador
29	2	11413	Tornillo, Cabeza Alomada Mecanizada, 4-40 x 1 1/8
30	1	14198	Etiqueta, Indicador
31	1	15465	Etiqueta, Precaución
32	1	14007	Etiqueta, Hora del Día
33	1	14045	Etiqueta, Instrucciones
34	1	13902	Mazo de cables, 3200
35	2	40422	Tuerca, Cable, Marrón
36	1	15354-01	Cable, Conexión a Tierra, 4 pulgadas
37	1	19210	Ensamble de la Rueda de Programas
38	17	41754	Clavija, Resorte, 1/16 x 5/8 SS, Temporizador
39	1	13911	Engranaje, Mando Principal, Temporizador
40	1	*	Ensamblaje Completo de Temporizador con Medidor para Regeneración Demorada 3210
41		60405-10	Rueda de Programas, con Etiqueta Estándar de 3/4 pulgadas para 0-2100 galones
		60405-20	Rueda de Programas, con Etiqueta EXT de 3/4 pulgadas para 0-10.000 galones
		60405-11	Rueda de Programas, con Etiqueta Métrica Estándar de 3/4 pulgadas para 0-8 m3
		60405-21	Rueda de Programas, con Rango EXT de 3/4 pulgadas para 0-40 m3
		??	Rueda de Programas, con Etiqueta de Rango STD de 1-1/2 pulgadas, 0-10.500
		60405-70	Rueda de Programas, con Etiqueta de Rango EXT de 1-1/2 pulgadas, 0-50.000
		??	Rueda de Programas con Etiqueta de Medidor de $40M^3$, Rango STD 1-1/2 pulgadas
42		60320-02	Kit de Interruptor, Temporizador Auxiliar 3200/9000, Opcional
43		61420-03	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Filtro 2 Min Por Clavija
		61420-04	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Ablandador, 2 Min Por Clavija
		61420-06	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Ablandador, 2 Min Por Clavija
		61420-42	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Filtro 2 Min Por Clavija

*Llame a su distribuidor para obtener el Número de Pieza.

3220 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR CON MEDIDOR DE REGENERACIÓN INMEDIATA



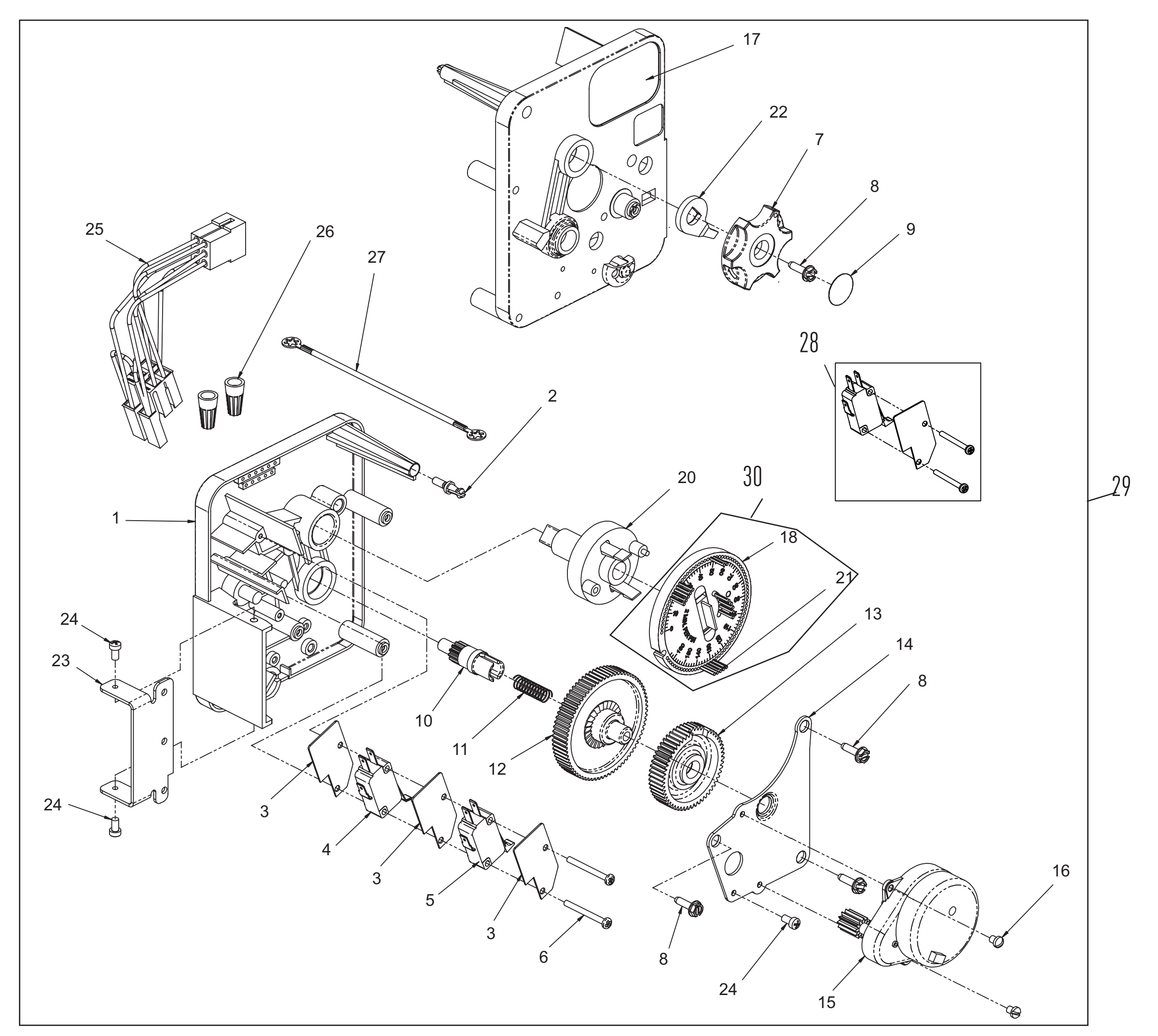
61502-3220 Rev. B

3220 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR CON MEDIDOR PARA REGENERACIÓN INMEDIATA *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	13870	Carcasa, Temporizador
2	1	15431	Engranaje, Accionador de Ciclo, Sistema n.º 5
3	1	13886	Perilla, 3200
4	4	13296	Tornillo, Arandela Hexagonal, 6-20 x 1/2
5	2	11999	Etiqueta, Botón
6	1	13807	Engranaje, Rueda de Mando de Programas
7	1	13806	Retenedor, Rueda de Programa
8	1	13748	Tornillo, Cabeza Plana Estándar, 6-20 x 1/2
9	1	14265	Pinza de Resorte
10	1	13018	Piñón, Portador
11	1	18563	Resorte de Eje Portador
12	1	13017	Engranaje, Portador
13	1	13164	Engranaje Impulsor
14	1	13887	Placa, Montaje del Motor
15	1	18743-1	Motor, 120 V, 60 Hz, 1/30 RPM
	1	18752-1	Motor, 100 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18824-1	Motor, 230 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18826-1	Motor, 24 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	19659-1	Motor, 24 V, 60 Hz, 1/30 rpm
	1	19660-1	Motor, 230 V, 60 Hz, 1/30 rpm
16	2	13278	Tornillo, Cabeza Fillister Ranurada
17	1	14502	Piñón, Rueda de Programas
18	1	14501	Embrague, Piñón de Mando
19	1	14276	Resorte de Embrague del Medidor
20	1	14253	Retenedor, Resorte del Embrague
21	3	11384	Tornillo, Philips, 6-32 x 1/4 Zinc
22	1	13881	Soporte, Temporizador con Bisagra
23	3	14087	Aislante
24	1	15414-00	Microinterruptor
25	1	15320	Interruptor, Micro, Temporizador
26	2	11413	Tornillo, Cabeza Alomada Mecanizado, 4-40 x 1-1/8
27	1	14198	Etiqueta, Indicador
28	1	15465	Etiqueta, Precaución
29	1	14007	Etiqueta, Hora del Día
30	1	15148	Etiqueta, Instrucciones
31	1	40617	Mazo de cables, 3220
32	2	40422	Tuerca, Cable, Marrón
33	1	15354-01	Cable, Conexión a Tierra, 4 pulgadas
34	1	19210-05	Ensamblaje de la Rueda de Programas, 9000/3230
35	17	41754	Clavija, Resorte, 1/16 x 5/8 Acero Inoxidable, Temporizador
36	1	15055	Engranaje, Mando Principal
37	1	*	Ensamble Completo del Temporizador para Regeneración Inmediata del Medidor 3220
38		60405-10	Rueda de Programas, con Etiqueta Estándar de 3/4 pulgadas para 0-2100 galones
		60405-20	Rueda de Programas, con Etiqueta EXT de 3/4 pulgadas para 0-10.000 galones
		60405-11	Rueda de Programas, con Etiqueta Métrica Estándar de 3/4 pulgadas para 0-8 m^3
		60405-21	Rueda de Programas, con Rango EXT de 3/4 pulgadas para 0-40 m^3
		??	Rueda de Programas, con Etiqueta de Rango STD de 1-1/2 pulgadas, 0-10.500
		60405-70	Rueda de Programas, con Etiqueta de Rango EXT de 1-1/2 pulgadas, 0-50.000
		??	Rueda de Programas con Etiqueta de Medidor de 40 m^3, Rango STD 1-1/2 pulgadas
39		60320-02	Kit de Interruptor, Temporizador Auxiliar 3200/9000, Opcional
40		61420-03	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Filtro 2 Min Por Clavija
		61420-04	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Ablandador, 2 Min Por Clavija
		61420-06	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Ablandador Inmediato de 2 Min Por Clavija
		61420-42	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Filtro Inmediato de 2 Min Por Clavija

*Llame a su distribuidor para obtener el número de pieza.

3230 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR DE INICIO REMOTO



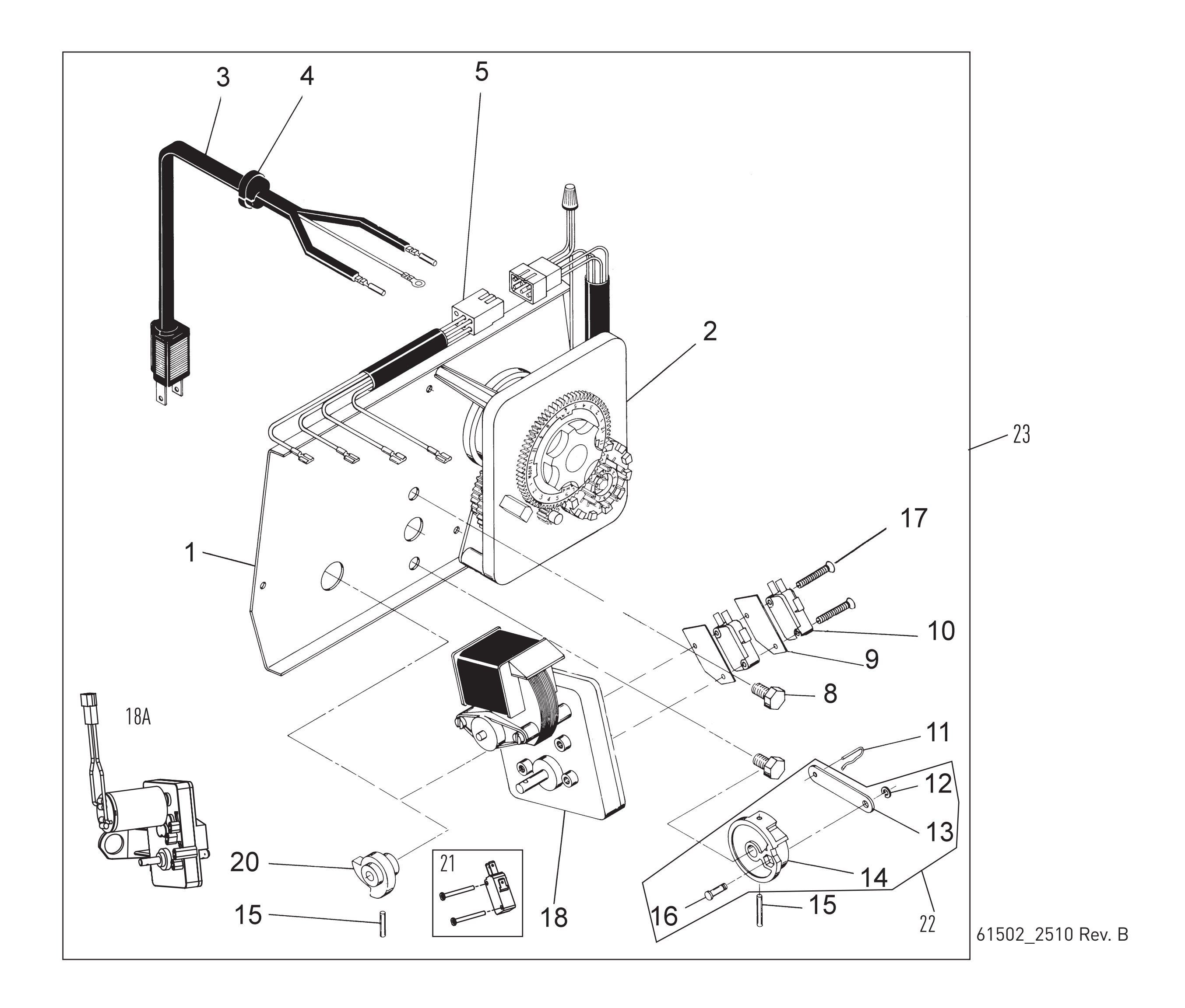
61502-3230R REV. A

3230 ENSAMBLAJE DE TEMPORIZADOR DE INICIO REMOTO *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	13870	Carcasa, Temporizador
2	1	14265	Pinza de Resorte
3	3	14087	Aislante
4	1	15314	Microinterruptor
5	1	15320	Interruptor, Micro, Temporizador
6	2	11413	Tornillo, Cabeza Alomada Mecanizado, 4-40 x 1-1/8
7	1	13886	Perilla, 3200
8	4	13296	Tornillo, Arandela Hexagonal, 6-20 x 1/2
9	1	11999	Etiqueta, Botón
10	1	13018	Piñón, Portador
11	1	18563	Resorte de Eje Portador
12	1	13017	Engranaje, Portador
13	1	15055	Engranaje Impulsor
14	1	13887	Placa, Montaje del Motor
15	1	18743-1	Motor, 120 V, 60 Hz, 1/30 rpm
	1	18752-1	Motor, 100 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18824-1	Motor, 23 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	18826-1	Motor, 24 V, 50 Hz, 1/30 rpm
	1	19659-1	Motor, 24 V, 60 Hz, 1/30 rpm
	1	19660-1	Motor, 230 V, 60 Hz, 1/30 rpm
16	2	13278	Tornillo, Cabeza Fillister Ranurada
17	1	15313	Etiqueta, Precaución
18	1	19210-05	Ensamblaje de Rueda de Programas, 3200
20	1	15055	Engranaje Impulsor Principal
21	17	41754	Clavija, Resorte, 1/16 x 5/8 Acero Inoxidable, Temporizador
22	1	13011	Brazo de Accionador de Ciclo
23	1	13881	Soporte, Temporizador con Bisagra
24	3	11384	Tornillo, Philips, 6-32 x 1/4 Zinc
25	1	16336	Mazo de Cables, 3230R
26	2	40422	Tuerca, Cable, Marrón
27	1	15354-01	Cable, Conexión a Tierra, 4 pulgadas
28		60320-02	Kit de Interruptor, Temporizador Auxiliar 3200/9000, Opcional
29		*	Ensamble de Temporizador 3230
30		61420-06	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Ablandador Inmediato de 2 Min Por Clavija
		61420-42	Rueda de Programas, Ensamble de Engranaje, Filtro Inmediato de 2 Min Por Clavija

*Llame a su distribuidor para obtener el Número de Pieza.

ENSAMBLAJE DE CABEZAL DE POTENCIA (DISEÑADOR)



ENSAMBLAJE DE CABEZAL DE POTENCIA (DISEÑADOR) *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	40264	Placa posterior, SS/Operador de Válvula de Servicio, Tornillos-W-T
2	1		3200, Temporizador de 7 o 12 Días
3	1	11838	Cable de Alimentación, Norteamérica
		19303-01	Cable Australiano
		19885-01	Cable Japonés
		11545-01	Cable Europeo
4	1	13547	Aliviador de Tensión
5	1	40400	Mazo de Cables, Mando, Diseñador/Ambiental
8	2	10231	Tornillo – Montaje de Mando
9	2	10302	Aislante
10	2	10218	Interruptor
11	1	10909	Clavija del Eslabón de Conexión
12	1	10250	Anillo de Sujeción
13	1	10621	Eslabón de Conexión
14	1	12576	Leva de mando – STF (Negro)
15	2	10338	Rodillo
16	1	13366	Engranaje de Accionamiento
17	2	14923	Tornillo – Montaje de Interruptor
18	1	41543*	Motor, Mando, 115 V, 50/60 Hz
		41545*	Motor, Mando, 230 V, 50/60 Hz
18A	1	42579**	Motor, Mando, 24 VCA/VCC, 50/60 Hz
20	1	12777	Leva de la Válvula de Salmuera – Llenado de Tanque Separado (Negro)
21		***	Kit de Interruptor, 1500 hasta 2850, Opcional
22	1	60160-15	Ensamble de la Leva de Mando STF, Azul
23		***	Ensamble del Cabezal de Potencia

No se Muestra:

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
	2	10300	Tornillo – Montaje de Temporizador
	1	13741	Tapón de Orificio
	1	17904	Tapón de Orificio
	2	19367	Tornillo, Control
	1	17470	Ensamble de Cable Guía, 2850
	1	17741	Cable Medidor, 16,50 pulgadas
	1	60232-110	Cubierta, Diseñador, 1 Pieza Negro

* El soporte está integrado al motor.

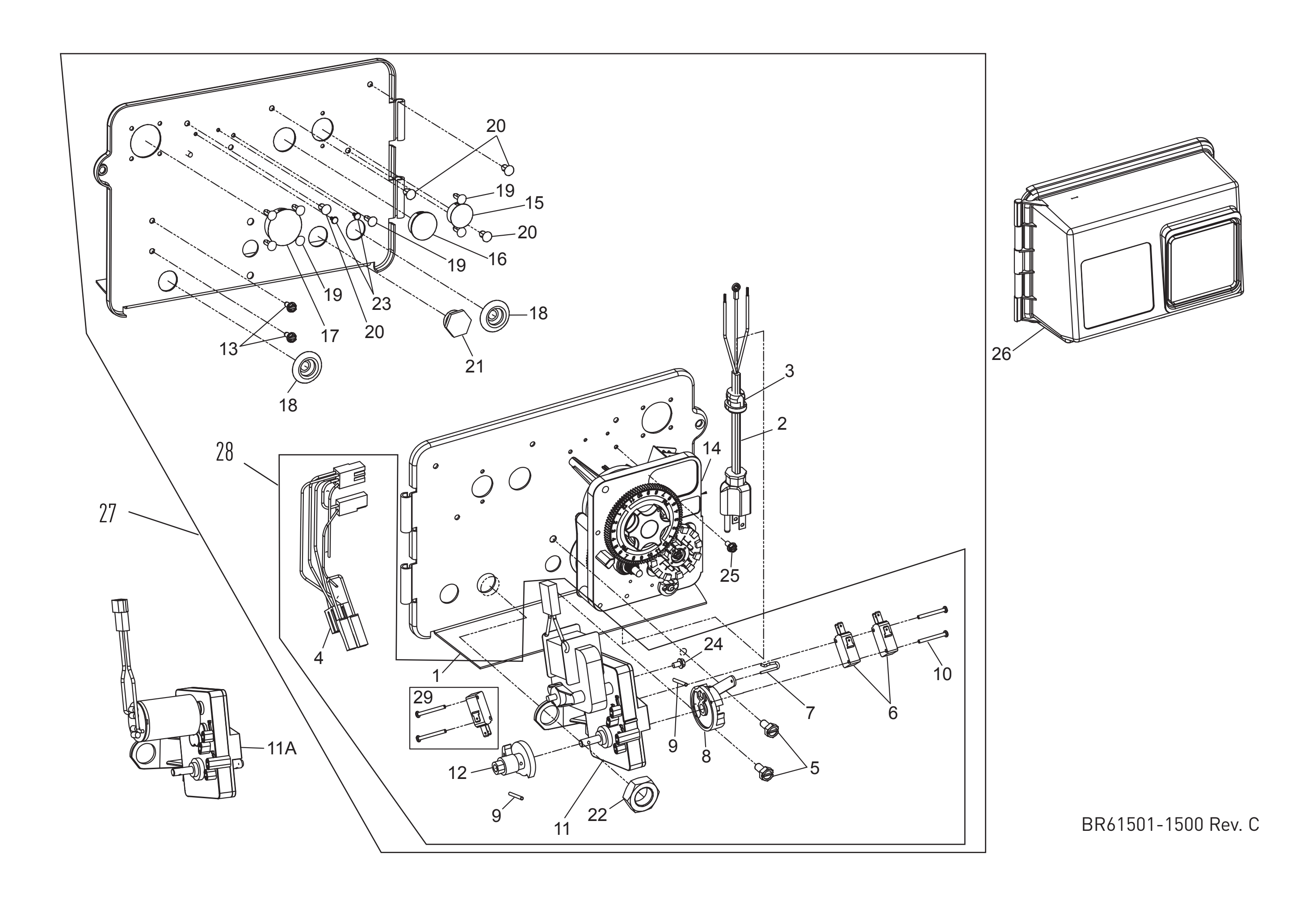
** El soporte está integrado al motor y la imagen quizás no refleje el componente real.

***Llame a su distribuidor para obtener el Número de Pieza.

Es posible que el plano del motor no refleje el producto real.

Para obtener los Números de Ensamblaje de Servicio, Consulte el Reverso de este Manual.

ENSAMBLAJE DE CABEZAL DE POTENCIA (AMBIENTAL)



ENSAMBLAJE DE CABEZAL DE POTENCIA (AMBIENTAL) *CONTINUACIÓN*

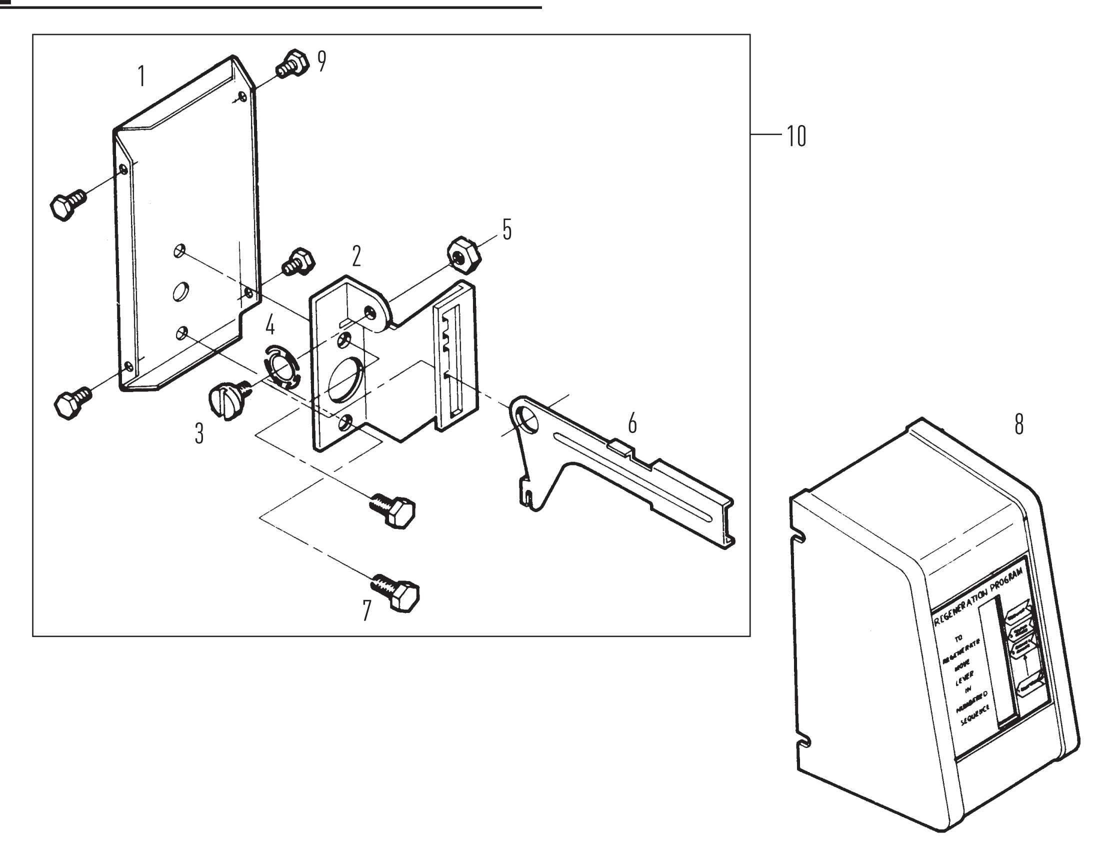
Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	18697-15	Placa Posterior, Con Bisagra
2	1	11838	Cable de Alimentación, 6 pies, Norteamericano, Plano
		19303-01	Cable de Alimentación, 6 pies, Australiano
		19885-01	Cable de Alimentación, 6 pies, Japonés
		11545-01	Cable de Alimentación, 6 pies, Europeo
3	1	13547	Aliviador de Tensión, Cable
4	1	40400	Mazo de Cables, Mando, Diseñador/Ambiental
5	2	10231	Tornillo, Ranura Hexagonal 1/4 – 20 x 1/2 35 pulgadas-libras ±20 %
6	2	10218	Interruptor, Micro
7	1	10909	Clavija, Resorte de Biela de Conexión
8	1	60160-15	Ensamble de la Leva de Mando, STF, Azul, 2900
9	2	10338	Clavija, Rodillo, 3/32 x 7/8
10	2	14923	Tornillo, Cabeza Alomada Mecanizada, 4-40 x 1 5,0 pulgadas-libras ±10 %
11	1	41543	Motor, Mando, 115 V/60 Hz
		41545	Motor, Mando, 220 V, 50-60 Hz, SP, Fam 1
11A		42579	Motor, Mando, 24 VCA/CC, 50-60 Hz, Fam 1
12	1	12777	Leva, Válvula de Cierre
13	2	10300	Tornillo, Cabezal de Arandela Hexagonal, 8 x 3/8 20 pulgadas-libras ±20 %
14	1	3200	Ensamble de Temporizador, 3200 de 7 o 12 Días
			Medidor para Regeneración Demorada 3210
			Medidor para Regeneración Inmediata 3220
15	1	15806	Tapón de Orificio (HeyCo)
16	1	16493	Tapón, Orificio, HeyCo, Diám. 0,88
17	1	17421	Tapón, Orificio 1,20
18	2	19691	Tapón, Diám. 0,750 Orificio, Descarga
19	7	19800	Tapón (Tamaño de Orificio: Diám. 0,140)
20	4	19801	Tapón, Diám. 0,190
21	1	43560	Accesorio, Válvula de Salmuera (Usada en las Válvulas de Filtración)
22	1	10269	Tuerca, Obstrucción, 3/4-16 (Usada en las Válvulas de Filtración) Ajustada con Llave
23	2	41581	Tapón, Orificio 0,125 Diám., Blanco
24	1	10872	Tornillo, Arandela Hexagonal, 8-32 x 5/16 20 pulgadas-libras ±20 %
25	1	14202-01	Tornillo, Arandela Hexagonal N.º 8-32 x 5/16 con Ajuste Manual
26	1	60219-02	Ensamble de Cubierta, Ambiental, Negro, Ventana Transparente
		60219-12	Ensamble de Cubierta, Ambiental, Negro, Ventana Negra
27	1	*	Ensamblaje del Cabezal de Potencia
28	1	60050-23	Ensamble del Motor de Mando, 24 VCA/CC, 50-60 Hz FAM 1
		60050-21	Ensamble del Motor de Mando, 115 V/60 Hz
		60050-22	Ensamble del Motor de Mando, 220 V, 50-60 Hz SP FAM1
29		60320-12	Kit de Interruptor, Motor de Mando 1500-2850

No se Muestra:

	1	17470	Ensamble de Cable Guía, 2850
	1	17741	Cable Medidor, 16,50 pulgadas

*Llame a su distribuidor para obtener el Número de Pieza.

ENSAMBLAJE DE CABEZAL DE POTENCIA MANUAL



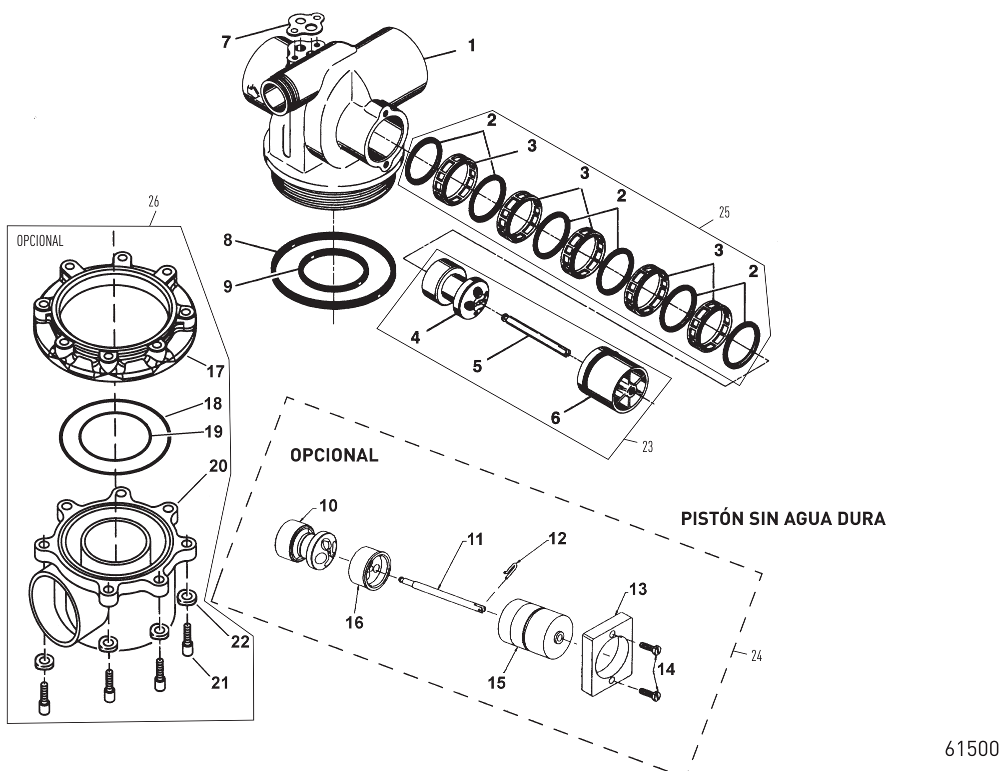
60409 Rev. A

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	12593	Placa Posterior, Manual
2	1	12592	Soporte, Posición de Palanca
3	1	12596	Tornillo, Espec. Mecanizado, 1/4 – 20 x 1/2
4	1	12707	Arandela, Resorte
5	1	11235	Tuerca, Hexagonal 1/4 – 20, Tornillo Mecanizado, Zinc
6	1	12594	Palanca, Posición de la Válvula
7	2	10231	Tornillo, Hexagonal Ranurado, 1/4 – 20 x 1/2 18-8 SS
8	1	60224-32	Ensamble de Cubierta, Manual, Filtro
	1	60224-33	Ensamble de Cubierta, Manual, Ablandador
9	4	10300	Tornillo, Arandela Hexagonal Ranurada, 8-18 x 3/8 Tipo "B" RC44-47
10		60409	Ensamble de Cabezal de Potencia, Manual

No se Muestra:

	1	10909	Rosa, Eslabón

VÁLVULA DE CONTROL CON ENSAMBLAJE DE INYECTOR 1700



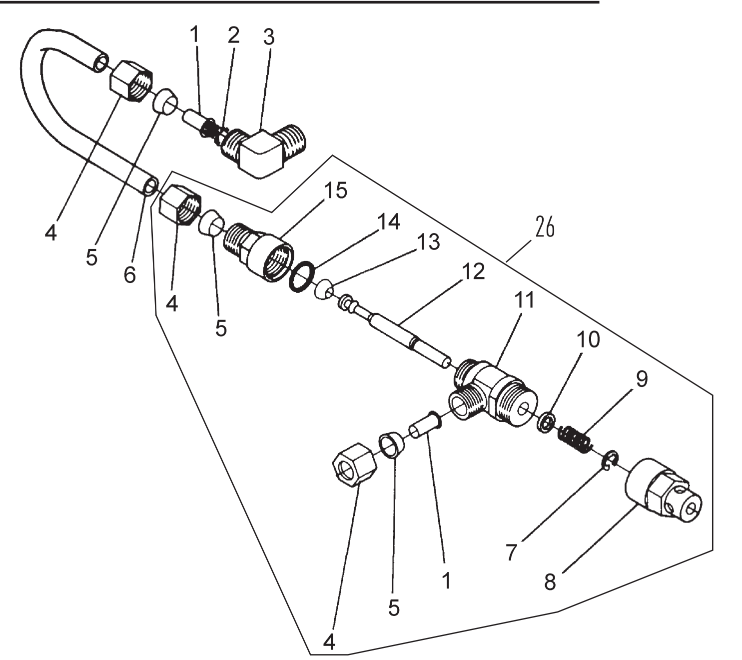
61500-2850 REV. D

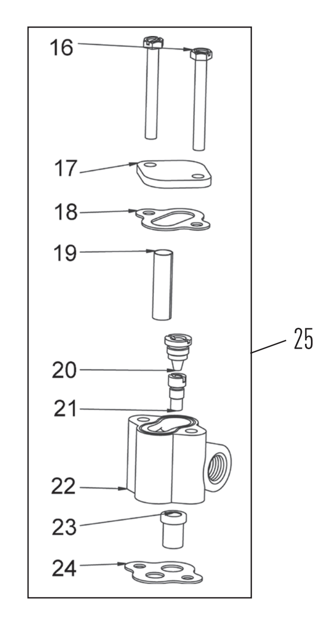
VÁLVULA DE CONTROL CON ENSAMBLAJE DE INYECTOR 1700 *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	16250-01	Cuerpo de la Válvula, 2850, Mecanizado
2	6	16101	Sello, 2850
3	5	16638	Espaciador, 9500/2850
4	1	19606	Pistón, 2850
5	1	16436	Pistón, 2850
6	1	16395	Ensamble de Tapón Terminal, 2850
	1	16395-01	Ensamble de Tapón Terminal, 2850, Agua Caliente
7	1	14805	Junta, Cuerpo del Inyector, 1600/1700
8	1	16455	Junta Tórica, -347
*9	1	13577	Junta Tórica, -226
10	1	19606	Pistón, 2850,
11	1	19300	Vástago, Pistón, 2850
12	1	10909	Rosa, Eslabón
13	1	19339	Espaciador, 2850, SDAD
14	2	13386	Tornillo, Cabeza Hexagonal Mecanizada, 1/4 – 20x1
15	1	16395-02	Ensamble de Tapón Terminal/2850, SDAD
16	1	19298-01	Ensamble de Pistón, 2850, SDAD, Junta Tórica
17	1	40316	Adaptador, Montaje Lateral
18	1	40368	Junta Tórica, -160, Montaje Lateral, Brida
19	1	40372	Junta Tórica, -142
20	1	40310	Base, 2850/2900/3930, Giratoria
21	7	19768	Tornillo, Cabeza Hexagonal, 3/8-16x1, Tapa 18-8
22	7	40375	Arandela, Plana, 3/8, Tipo A, N-SERS
23		60105	Ensamble de Pistón, 2850 DAD
		60105-01	Ensamble de Pistón, 2850, Agua Caliente
24		60114-00	Ensamble de Pistón, 2850, Filtro, Conversión, SDAD
		60114-01	Ensamble de Pistón, 2850, Ensamble de Pistón, SDAD, Repuesto
		600114-02	Ensamble de Pistón, 2850, Ensamble de Pistón, SDAD, 1600
		60114-03	Ensamble de Pistón, 2850, Ensamble de Pistón, SDAD, 1700
25		60129	Kit de Sello y Espaciador, 2850 Usado para Agua Fría y Caliente
		60129-20	Kit de Sello y Espaciador, Espaciadores Plásticos 2850
		60129-30	Kit de Sello y Espaciador 2850, Espaciadores Plásticos, Sellos PE 559
26		61415	Ensamble de Adaptador, Montaje Lateral, 2850, 2900 NPT
		61415-20	Ensamble de Adaptador, Montaje Lateral, 2850, 2900 BSP
No se Muestra.			
	1	60366-00	DLFC, 1 pulgada NPT En Blanco
		60366-35	DLFC, 1 pulgada F x 3/4 pulgadas F, NPT, 3,5 gpm Latón
		60366-40	DLFC, 1 pulgada F x 3/4 pulgadas F, NPT, 4,0 gpm Latón
		60366-45	DLFC, 1 pulgada F x 3/4 pulgadas F, NPT, 4,5 gpm Latón
		60366-50	DLFC, 1 pulgada F x 3/4 pulgadas F, NPT, 5,0 gpm Latón
		60366-60	DLFC, 1 pulgada F x 3/4 pulgadas F, NPT, 60 gpm Latón
		60366-70	DLFC, 1 pulgada F x 3/4 pulgadas F, NPT, 70 gpm Latón
		60366-8,0	DLFC, 1 pulgada F x 1 pulgada F, NPT, 8,0 gpm Latón
		60366-9,0	DLFC, 1 pulgada F x 1 pulgada F, NPT, 9,0 gpm Latón
		60366-10	DLFC, 1 pulgada F x 1 pulgada F, NPT, 10 gpm Latón
		60366-12	DLFC, 1 pulgada F x 1 pulgada F, NPT, 12 gpm Latón
		60366-15	DLFC, 1 pulgada F x 1 pulgada F, NPT, 15 gpm Latón
		60366-20	DLFC, 1 pulgada F x 1 pulgada F, NPT, 20 gpm Latón
		60366-25	DLFC, 1 pulgada F x 1 pulgada F, NPT, 25 gpm Latón
		13640	1 pulgada F x 1 pulgada F, Control de Flujo, 30 gpm
		60711-35	DLC, 2 pulgadas, NPT, 35 gpm
		60711-40	DLC, 2 pulgadas, NPT, 40 gpm
		60711-45	DLC, 2 pulgadas, NPT, 45 gpm
	1	17996	Disipador, Aire, Inyector
	1	19608-15	Disipador, Comercial 1-1/2 pulgadas 2850/2900/9500

* No use la junta tórica si el control se instaló con montaje lateral.

SISTEMA DE SALMUERA SERIE 1600





60029 Rev. C

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	2	10332	Accesorio, Injerto, 3/8
2	1	12767	Pantalla, Salmuera
3	1	10328	Accesorio, Codo, 90 Grados 1/4 PT x Tubo 3/8
4	3	10329	Accesorio, Tubo, Tuerca 3/8, Latón
5	3	10330	Accesorio, Manguito, Celcon 3/8
6	1	16508	Tubo, Salmuera, 1600, PVC
	1	16508-01	Tubo, Válvula de Salmuera. 2850/2900
	1	12774	Tubo, Válvula de Salmuera, 1500
	1	40027	Tubo, Válvula de Salmuera, 2510
	1	15221	Tubo, Válvula de Salmuera, 2750/2900
	1	42184	Tubo, Válvula de Salmuera, 2850
	1	41683*	Tubo, Válvula de Salmuera, UF, 1600/1650
7	1	10250	Anillo, Retención
8	1	11749	Guía, Vástago de Válvula de Salmuera
9	1	10249	Resorte, Válvula de Salmuera
10	1	12550	Anillo Cuádruple, -009
11	1	12748	Ensamble de Cuerpo de la Válvula de Salmuera, 1600 con Anillo Cuádruple
12	1	12552-02	Vástago de la Válvula de Salmuera, 1600, con asiento
13	1	12626	Asiento, Válvula de Salmuera
14	1	11982	Junta Tórica, -016

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
15	1	60020-25	BLFC, 0,25 gpm, 1600
	1	60020-50	BLFC, 0,50 gpm, 1600
	1	60020-100	BLFC, 1,0 gpm, 1600
16	2	10692	Tornillo, Cabeza Hexagonal Ranurada, 10 – 24 x 18-8 Acero Inoxidable
17	1	11893	Tapa, Inyector, SS
18	1	10229	Junta, Tapa de Inyector, 1600
19	1	10227	Pantalla, Inyector
20	1	10913-000	Boquilla, Inyector, n.º 000, Marrón
		10913-00	Boquilla, Inyector, n.º 00, Violeta
		10913-0	Boquilla, Inyector, n.º 0, Rojo
		10913-1	Boquilla, Inyector, n.º 1, Blanco
		10913-2	Boquilla, Inyector, n.º 2, Azul
		10913-3	Boquilla, Inyector, n.º 3, Amarillo
		10913-4	Boquilla, Inyector, n.º 4, Verde
		12973-0	Boquilla, Inyector, n.º 0, PVC Verde
		12973-1	Boquilla, Inyector, n.º 1, PVC Gris
		12973-2	Boquilla, Inyector, n.º 2, PVC Gris
		12973-3	Boquilla, Inyector, n.º 3, PVC Gris
		12973-4	Boquilla, Inyector, n.º 4, PVC Gris
		10225-0	Boquilla, Inyector, n.º 0, Acero Inoxidable

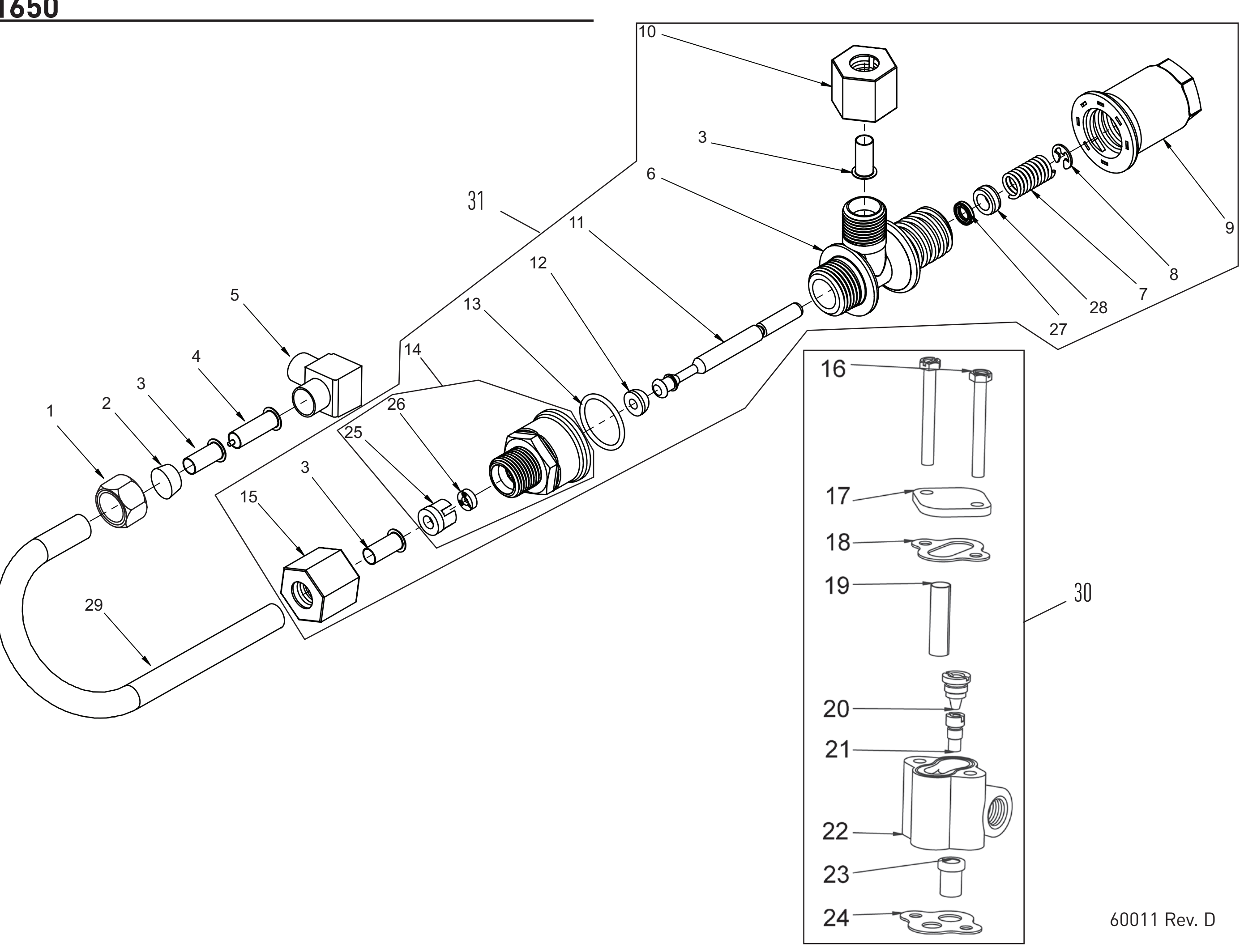
SISTEMA DE SALMUERA SERIE 1600
CONTINUACIÓN

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
		10225-1	Boquilla, Inyector, n.º 1, Acero Inoxidable
		10225-2	Boquilla, Inyector, n.º 2, Acero Inoxidable
		10225-3	Boquilla, Inyector, n.º 3, Acero Inoxidable
		10225-4	Boquilla, Inyector, n.º 4, Acero Inoxidable
21	1	10914-000	Cuello, Inyector, n.º 000, Marrón
		10914-00	Cuello, Inyector, n.º 00, Violeta
		10914-0	Cuello, Inyector, n.º 0, Rojo
		10914-1	Cuello, Inyector, n.º 1, Blanco
		10914-2	Cuello, Inyector, n.º 2, Azul
		10914-3	Cuello, Inyector, n.º 3, Amarillo
		10914-4	Cuello, Inyector, n.º 4, Verde
		12974-0	Cuello, Inyector, n.º 0, PVC Gris
		12974-1	Cuello, Inyector, n.º 1, PVC Gris
		12974-2	Cuello, Inyector, n.º 2, PVC Gris
		12974-3	Cuello, Inyector, n.º 3, PVC Gris
		12974-4	Cuello, Inyector, n.º 4, PVC Gris
		10226-0	Cuello, Inyector, n.º 0, Acero Inoxidable
		10226-1	Cuello, Inyector, n.º 1, Acero Inoxidable
		10226-2	Cuello, Inyector, n.º 2, Acero Inoxidable
		10226-3	Cuello, Inyector, n.º 3, Acero Inoxidable
		10226-4	Cuello, Inyector, n.º 4, Acero Inoxidable
22	1	17776	Cuerpo, Inyector, 1600
	1	17776-02*	Cuerpo, Inyector, 1600 Flujo Ascendente
23	1	16221	Disipador, Aire
24	1	14805	Junta, Cuerpo del Inyector, 1600/1700

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
25		60480-01	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 1, Plástico
		60480-02	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 2, Plástico
		60480-03	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 3, Plástico
		60480-04	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 4, Plástico
		60481-21	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 1, S.S. Latón
		60481-22	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 2, S.S. Latón
		60481-23	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 3, S.S. Latón
		60080-11	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 1, PVC
		60080-12	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 2, PVC
		60080-14	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 4, PVC
26		60029-010	Válvula de Salmuera, 1600, 0,25 gpm
		60029-020	Válvula de Salmuera, 1600, 0,50 gpm
		60029-030	Válvula de Salmuera, 1600, 1,0 gpm

*Flujo Ascendente Únicamente

ENSAMBLAJE DE SISTEMA DE SALMUERA 1650



Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	10329	Accesorio, Tubo, Tuerca 3/8, Latón
2	1	10330	Accesorio, Manguito, Celcon 3/8
3	3	10332	Accesorio, Injerto, 3/8
4	1	12767	Pantalla, Salmuera
5	1	10328	Accesorio, Codo, 90 Grados 1/4 NPT x 3/8T
6	1	17884	Ensamble del Cuerpo de la Válvula de Salmuera, 1650
7	1	10249	Resorte, Válvula de Salmuera
8	1	10250	Anillo, Retención
9	1	17906	Guía, Vástago de Válvula de Salmuera
10	1	19625	Ensamble de Tuerca, 3/8 pulgadas, Plástico
11	1	12552-02	Vástago de la Válvula de Salmuera, 1600
12	1	12626	Asiento, Válvula de Salmuera
13	1	16924	Junta Tórica, -018
14**	1	60010-25	BLFC, 1650, 0,25 gpm, Plástico
	1	60010-50	BLFC, 1650, 0,50 gpm, Plástico
	1	60010-100	BLFC, 1650, 1,0 gpm, Plástico

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
15	1	19625	Ensamble de Tuerca, 3/8 pulgadas, Plástico
16	2	10692	Tornillo, Cabeza Hexagonal Ranurada, 10 – 24 x 18-8 Acero Inoxidable
17	1	11893	Tapa, Inyector, Acero Inoxidable
18	1	10229	Junta, Tapa de Inyector, 1600
19	1	10227	Pantalla, Inyector
20	1	10913-000	Boquilla, Inyector, n.º 000, Marrón
		10913-00	Boquilla, Inyector, n.º 00, Violeta
		10913-0	Boquilla, Inyector, n.º 0, Rojo
		10913-1	Boquilla, Inyector, n.º 1, Blanco
		10913-2	Boquilla, Inyector, n.º 2, Azul
		10913-3	Boquilla, Inyector, n.º 3, Amarillo
		10913-4	Boquilla, Inyector, n.º 4, Verde
		12973-0	Boquilla, Inyector, n.º 0, PVC Verde
		12973-1	Boquilla, Inyector, n.º 1, PVC Gris
		12973-2	Boquilla, Inyector, n.º 2, PVC Gris
		12973-3	Boquilla, Inyector, n.º 3, PVC Gris
		12973-4	Boquilla, Inyector, n.º 4, PVC Gris

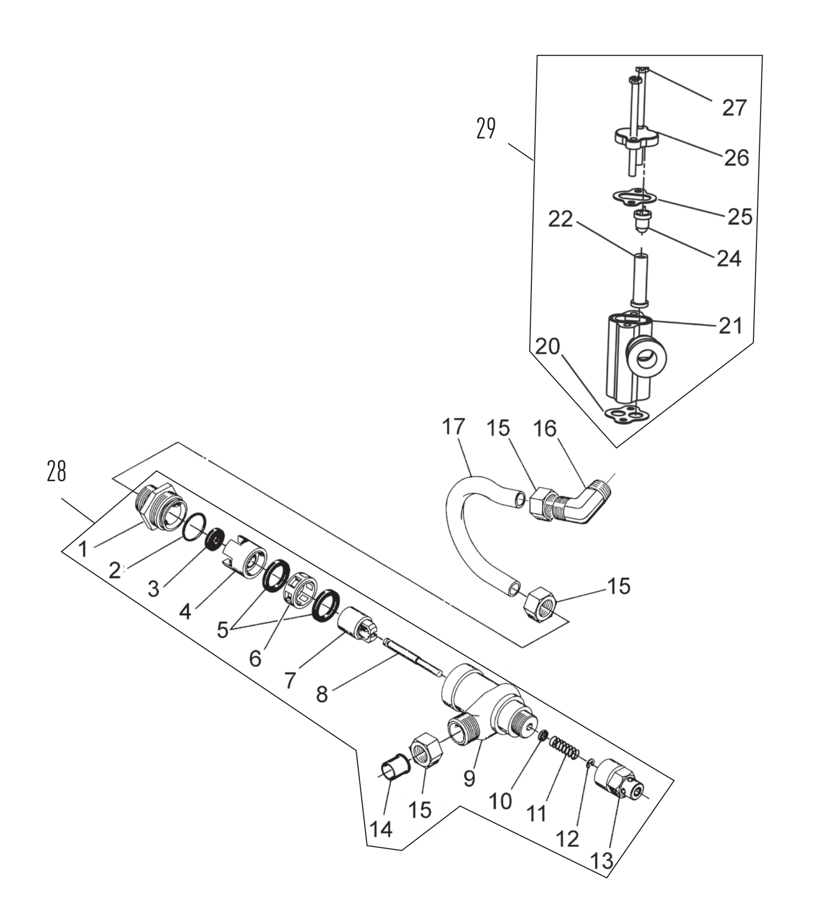
ENSAMBLAJE DEL SISTEMA DE SALMUERA 1650 *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
		10225-0	Boquilla, Inyector, n.º 0, Acero Inoxidable
		10225-1	Boquilla, Inyector, n.º 1, Acero Inoxidable
		10225-2	Boquilla, Inyector, n.º 2, Acero Inoxidable
		10225-3	Boquilla, Inyector, n.º 3, Acero Inoxidable
		10225-4	Boquilla, Inyector, n.º 4, Acero Inoxidable
21	1	10914-000	Cuello, Inyector, n.º 000, Marrón
		10914-00	Cuello, Inyector, n.º 00, Violeta
		10914-0	Cuello, Inyector, n.º 0, Rojo
		10914-1	Cuello, Inyector, n.º 1, Blanco
		10914-2	Cuello, Inyector, n.º 2, Azul
		10914-3	Cuello, Inyector, n.º 3, Amarillo
		10914-4	Cuello, Inyector, n.º 4, Verde
		12974-0	Cuello, Inyector, n.º 0, PVC Gris
		12974-1	Cuello, Inyector, n.º 1, PVC Gris
		12974-2	Cuello, Inyector, n.º 2, PVC Gris
		12974-3	Cuello, Inyector, n.º 3, PVC Gris
		12974-4	Cuello, Inyector, n.º 4, PVC Gris
		10226-0	Cuello, Inyector, n.º 0, Acero Inoxidable
		10226-1	Cuello, Inyector, n.º 1, Acero Inoxidable
		10226-2	Cuello, Inyector, n.º 2, Acero Inoxidable
		10226-3	Cuello, Inyector, n.º 3, Acero Inoxidable
		10226-4	Cuello, Inyector, n.º 4, Acero Inoxidable
22	1	17776	Cuerpo, Inyector, 1600
	1	17776-02*	Cuerpo, Inyector, 1600 Flujo Ascendente
23	1	16221	Disipador, Aire
24	1	14805	Junta, Cuerpo del Inyector, 1600/1700
25	1	12098	Retenedor, Control de Flujo
26	1	12095	Arandela, Control de Flujo, 0,50 gpm
	1	12094	Arandela, Control de Flujo, 0,25 gpm
	1	12097	Arandela, Control de Flujo, 1,0 gpm
27	1	12550	Anillo Cuádruple -009
	1	12550-01	Anillo Cuádruple -009 560CD
28	1	17908	Manga, Vástago de la Válvula de Salmuera
29	1	16508-01	Tubo, Válvula de Salmuera, 2850/1600
	1	40027	Tubo, Válvula de Salmuera, 2510
	1	42184	Tubo, Válvula de Salmuera, 2850
	1	12774	Tubo, Válvula de Salmuera, 1500
	1	15221	Tubo, Válvula de Salmuera, 2750
	1	41683*	Tubo, Válvula de Salmuera, UF, 1600/1650
30		60480-01	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 1, Plástico
		60480-02	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 2, Plástico
		60480-03	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 3, Plástico
		60480-04	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 4, Plástico
		60481-21	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 1, S.S. Latón
		60481-22	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 2, S.S. Latón
		60481-23	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 3, S.S. Latón
		60080-11	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 1, PVC
		60080-12	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 2, PVC
		60080-14	Ensamble del Inyector, 1600, n.º 4, PVC
31		60011-010	Válvula de Salmuera, 1650, 0,25 gpm
		60011-020	Válvula de Salmuera, 1650, 0,50 gpm
		60011-030	Válvula de Salmuera, 1650, 1,0 gpm

*Flujo Ascendente Únicamente

**El artículo 14 incluye los Artículos 25 y 26

ENSAMBLAJE DEL SISTEMA DE SALMUERA 1700



60034 Rev. D

ENSAMBLAJE DEL SISTEMA DE SALMUERA 1700 *CONTINUACIÓN*

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	14792	Tapón, Extremo, Válvula de Salmuera
2	1	13201	Anillo Cuádruple, -020
3	1	12085	Arandela, Flujo, 1,2 GPM
	1	12086	Arandela, Flujo, 1,5 gpm
	1	12087	Arandela, Flujo, 2,0 GMP
	1	12088	Arandela, Flujo, 2,4 GMP
	1	12089	Arandela, Flujo, 3,0 GMP
	1	12090	Arandela, Flujo, 3,5 GMP
	1	12091	Arandela, Flujo, 4,0 GPM
	1	12092	Arandela, Flujo, 5,0 GPM
4	1	14785	Retenedor, Control de Flujo
5	3	14811	Junta Tórica, -210, 560CD, Salmuera
6	1	14798	Espaciador, 1700, Salmuera
7	1	14795	Pistón, Válvula de Salmuera
8	1	14797	Vástago de la Válvula de Salmuera
9	1	14790	Cuerpo de la Válvula de Salmuera
10	1	12550	Anillo Cuádruple, -009
11	1	15310	Resorte, Válvula de Salmuera
12	1	10250	Anillo de Sujeción
13	1	15517	Guía, Vástago
14	1	15415	Accesorio, Injerto, 1/2 pulgada, Tubo
15	3	15414	Tuerca, 2900, c/Manga
16	1	15413	Accesorio, Codo, Macho, 1/2T x 3/8 NPT
17	1	15416	Tubo, Salmuera, 2900/2750
	1	16460	Tubo, Salmuera, 2850/2900
	1	41447*	Tubo, Salmuera, 2900, U/F
	1	42183	Tubo, Salmuera, 1700, 2850
20	1	14805	Junta, Cuerpo del Inyector, 1600/1700
21	1	17777	Cuerpo, Inyector, 1700
	1	17777-02*	Cuerpo, Inyector, 1700 U/F
22	1	14802-03c	Cuello, Inyector, n.º 3c, Amarillo
		14802-04c	Cuello, Inyector, n.º 4c, Verde
		14802-05c	Cuello, Inyector, n.º 5c, Blanco
		14802-06c	Cuello, Inyector, n.º 6c, Rojo
24		14801-03c	Boquilla, Inyector, n.º 3c, Amarillo
		14801-04c	Boquilla, Inyector, n.º 4c, Verde
		14801-05c	Boquilla, Inyector, n.º 5c, Blanco
		14801-06c	Boquilla, Inyector, n.º 6c, Rojo
25	1	10229	Junta, Tapa de Inyector, 1600
26	1	11893	Tapa, Inyector, Acero Inoxidable
	1	10228	Tapa, Inyector
27	2	14804	Tornillo, Cabeza Hexagonal Mecanizada, 10 – 24 x 2-3/4 18-8 Acero Inoxidable
28	1	60034-00	Válvula de Salmuera, 1700, En Blanco
		60034-10	Válvula de Salmuera, 1700, 1,0 gpm
		60034-12	Válvula de Salmuera, 1700, 1,2 gpm
		60034-15	Válvula de Salmuera, 1700, 1,5 gpm
		60034-20	Válvula de Salmuera, 1700, 2,0 gpm
		60034-24	Válvula de Salmuera, 1700, 2,4 gpm
		60034-30	Válvula de Salmuera, 1700, 3,0 gpm
		60034-40	Válvula de Salmuera, 1700, 4,0 gpm
		60034-50	Válvula de Salmuera, 1700, 5,0 gpm
29	1	60381-03	Ensamble del Inyector, 1700, n.º 3c, Completo
		60381-04	Ensamble del Inyector, 1700, n.º 4c, Completo
		60381-05	Ensamble del Inyector, 1700, n.º 5c, Completo
		60381-06	Ensamble del Inyector, 1700, n.º 6c, Completo

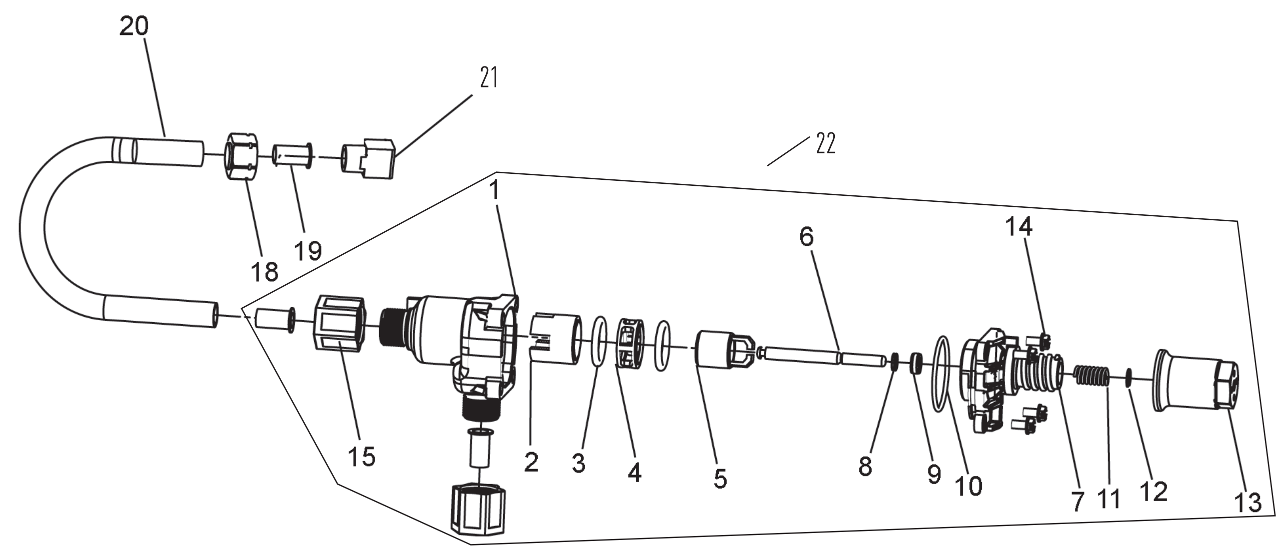
No se Muestra:

	CANT.	Pieza n.º	Descripción
	1	16974	Accesorio, Plástico, Hembra, 3/4 x 3/4 Deslizamiento
	1	17996	Disipador, Aire, Inyector

*Flujo Ascendente Únicamente

NOTA: El artículo número 26 (11893) se usa en los inyectores de tamaño 2 hasta 5C. El número de pieza 10228 se usa en los inyectores de tamaño 6C.

ENSAMBLAJE DEL SISTEMA DE SALMUERA 1710



60604 Rev. F

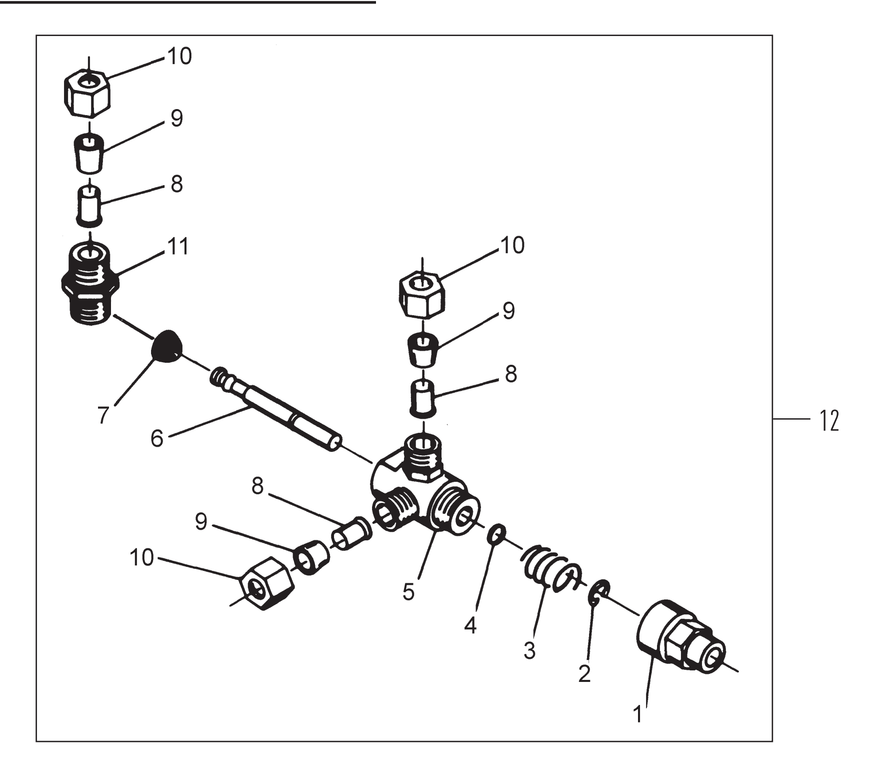
Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	41202	Válvula de Salmuera, 1700, Plástico, Parte Superior
2	1	14785-01	Retenedor, Control de Flujo
3	1	14811	Junta Tórica, -210, 560CD, Salmuera
4	1	14798	Espaciador, 1700, Salmuera
5	1	14795	Pistón, Válvula de Salmuera
6	1	41203	Vástago, Salmuera, 1710, Plástico, 2900
7	1	41201	Válvula de Salmuera, 1700, Plástico, Parte Inferior
8	5	17908	Manga, Vástago de la Válvula de Salmuera
9	1	12550	Anillo Cuádruple, -009
10	3	41547	Junta Tórica, 2 mm x 35 mm
11	2	15310	Resorte, Válvula de Salmuera
12	2	10250	Anillo, Retención
13	1	17906	Guía, Vástago de Válvula de Salmuera
14	2	14202-01	Tornillo, Arandela Hexagonal Mecanizado, 8-32 x 5/16
15	2	41056	Ensamblaje de Tuerca, 1/2 pulgadas, Plástico
18	1	15414	Tuerca, 2900, c/Manga
19	1	15415	Accesorio, Injerto, 1/2 pulgada, Tubo
20	1	16460	Tubo, Salmuera, 2850, 2900
	1	42183	Tubo, Salmuera, 1700/2850
	1	15416	Tubo, Salmuera, 2900/2750
	1	41447*	Tubo, Salmuera, 2900, U/F

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
21	1	15413	Accesorio, Codo, Macho, 1/2T x 3/8 NPT
22		60605-00	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, En Blanco
		60605-10	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 1 gpm
		60605-12	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 1,2 gpm
		60605-15	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 1,5 gpm
		60605-20	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 2,0 gpm
		60605-24	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 2,4 gpm
		60605-30	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 3,0 gpm
		60605-40	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 4,0 gpm
		60605-50	Válvula de Salmuera, 1710, 2750, 5,0 gpm

No se Muestra.

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
	1	19151	Arandela, Flujo, 1,0 gpm
	1	17996	Disipador, Aire, Inyector
	1	414193-00	Etiqueta, En Blanco, BLFC, 1710

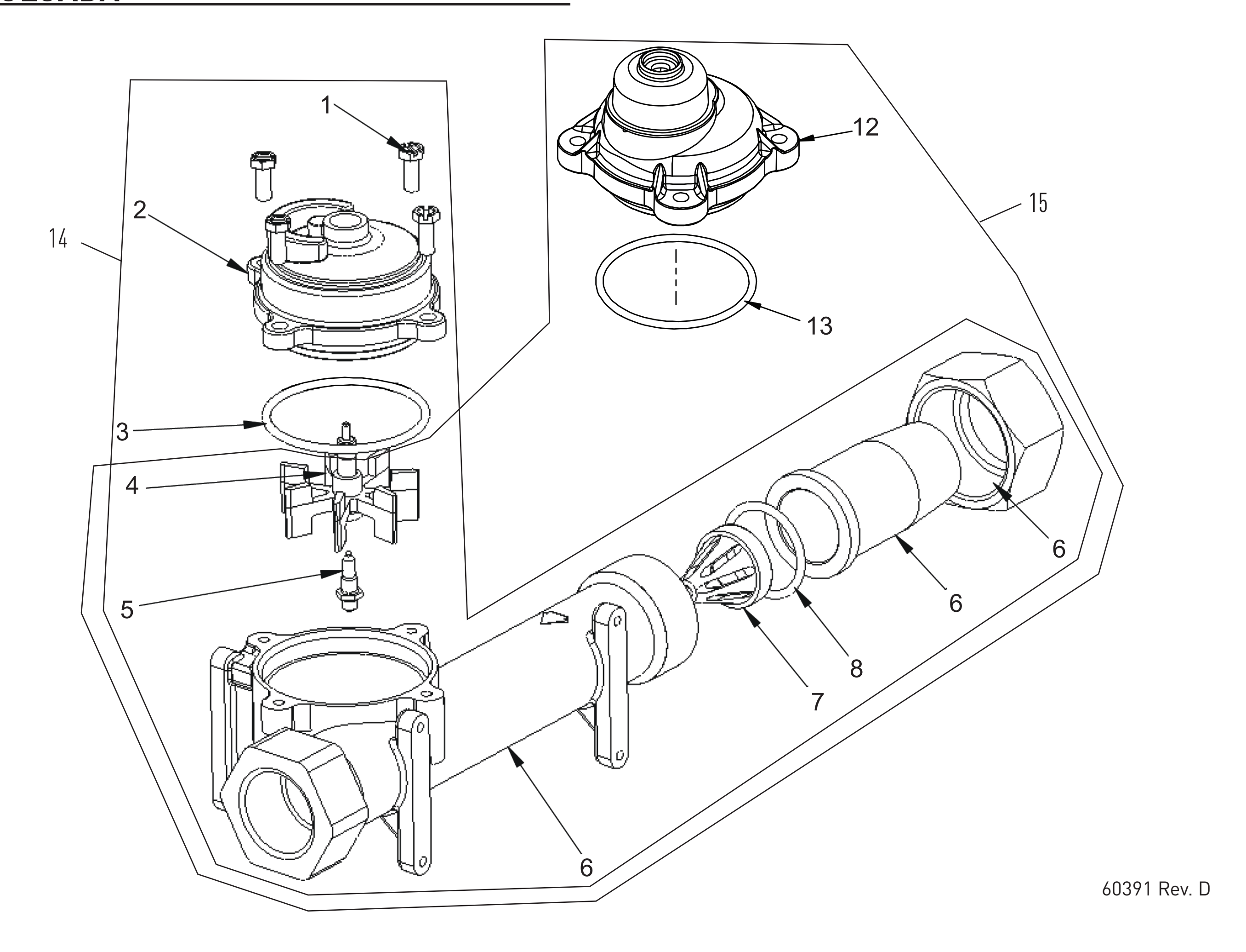
ENSAMBLAJE DEL OPERADOR DE LA VÁLVULA DE SERVICIO 1600 (ESTILO ANTIGUO)



60150 Rev. A

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	11749	Guía, Vástago de Válvula de Salmuera
2	1	10250	Anillo, Retención
3	1	10249	Resorte, Válvula de Salmuera
4	1	12550	Anillo Cuádruple, -009
5	1	10785	Ensamble de Cuerpo SVO, Válvulas de Latón
6	1	12552-02	Vástago de la Válvula de Salmuera, 1600 con Asiento
7	1	12626	Asiento, Válvula de Salmuera
8	3	10332	Accesorio, Injerto, 3/8
9	3	10330	Accesorio, Manguito, Celcon 3/8
10	3	10329	Accesorio, Tubo, Tuerca 3/8, Latón
11	1	10331	Accesorio, Compresión, 1/4 pulgadas x 3/8 pulgadas
12	1	60150	Operador de la Válvula de Servicio, Ensamble, 1600, Estilo Antiguo, Completo

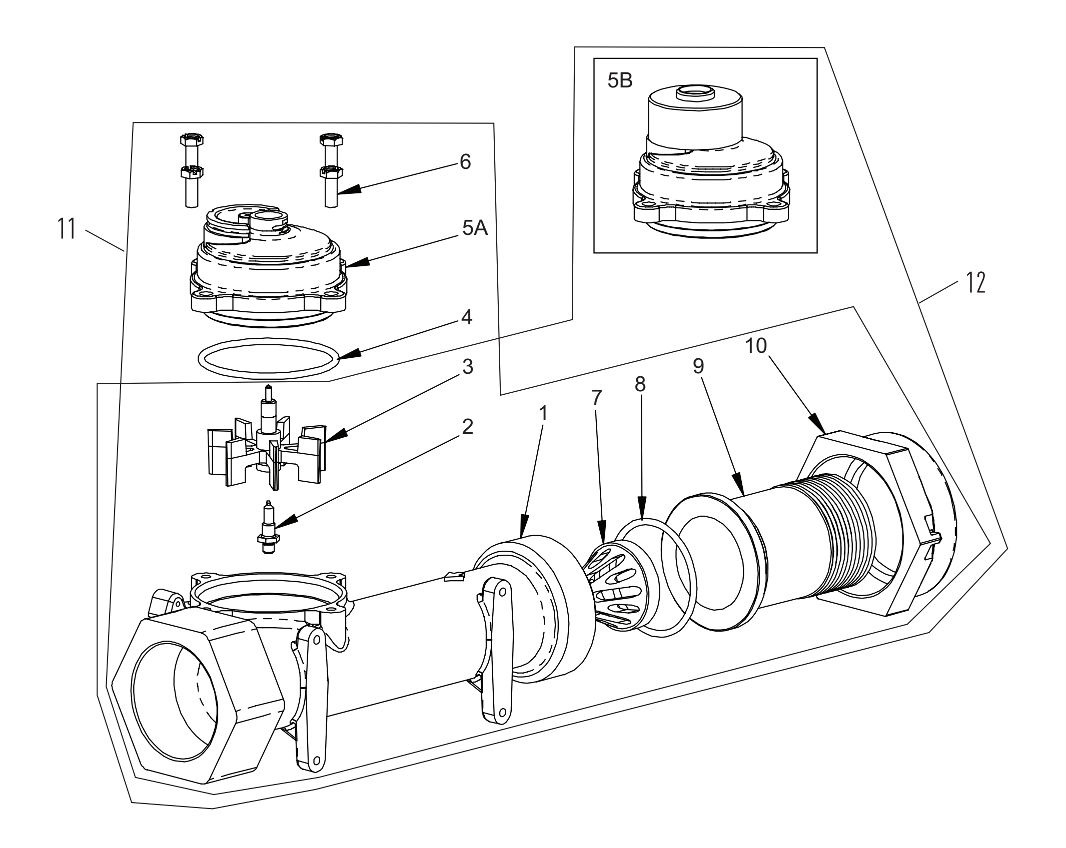
ENSAMBLAJE DE MEDIDOR DE 1 PULGADA



Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	4	12112	Tornillo, Cabeza Hexagonal Ranurada, n.º 10 – 24 x 0,50
2	1	14038	Tapa, Medidor, Rango Estándar, Plástico
3	1	13847	Junta Tórica, -137
4	1	13509	Impulsor, Medidor
	1	13509-01	Impulsor, Celcon, Agua Caliente
5	1	13882	Poste, Impulsor de Medidor
6	1	14959	Cuerpo, Medidor, 27550
	1	60628NP	Ensamble de Medidor, 1 pulgada, NP
		14959	Cuerpo, Medidor, 2750
		14961	Accesorio, Boquilla, 1 pulgada, Conexión Rápida
		14962	Tuerca, Medidor de 1 pulgada, Conexión Rápida
7	1	14960	Enderezador de Flujo
8	1	13287	Junta Tórica, 123
12	1	15150	Ensamble de la Tapa del Medidor, Rango Ext, Plástico
13	1	13847	Junta Tórica, -137

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
14		60391	Ensamble del Medidor, 1 pulgada, NPT, Rango Estándar, Latón, Rueda de Paletas
		60391NP	Ensamble del Medidor, 1 pulgada Alineado, NPT, Estándar, Niquelado, Rueda de Paletas
		60391HW	Ensamble del Medidor, 1 pulgada Alineado, NPT, Estándar, Latón, Agua Caliente, Rueda de Paletas
15		60392	Ensamble del Medidor, 1 pulgada Alineado, NPT, Rango EXT
		60392NP	Ensamble del Medidor, 1 pulgada Alineado, NPT, EXT, Cuerpo de Latón, Niquelado, Rueda de Paletas
No se Muestra.			
	1	15218	Ensamble de la Tapa del Medidor, Rango Estándar, Latón, Agua Caliente
	1	15237	Ensamble de la Tapa del Medidor, Rango EXT, Latón, Agua Caliente

ENSAMBLAJE DE MEDIDOR DE 1-1/2 PULGADA



60610 Rev. C

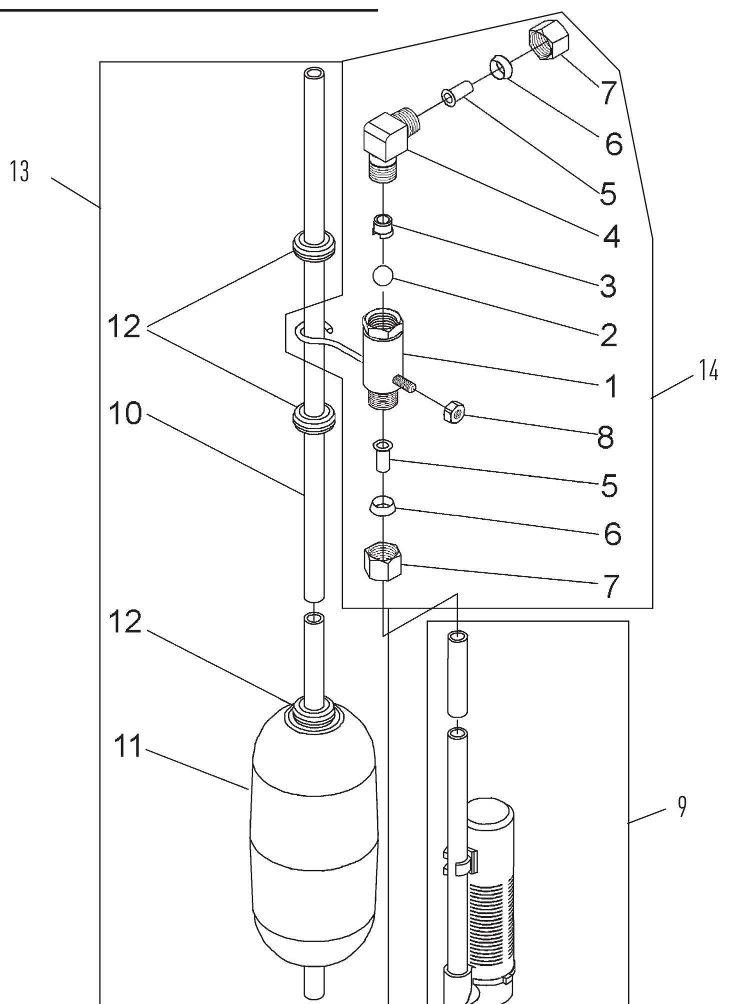
ENSAMBLAJE DE MEDIDOR DE 1-1/2 PULGADA

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	17569	Cuerpo, Medidor, 2850/9500
2	1	13882	Poste, Impulsor de Medidor
3	1	13509	Impulsor, Medidor
	1	13509-01	Impulsor, Celcon, Agua Caliente
4	1	13847	Junta Tórica, -137, Estándar/560CD, Medidor
5A	1	14038	Ensamble de la Tapa del Medidor, Rango Estándar, Plástico
5B	1	15150	Ensamble de la Tapa del Medidor, Rango Ext., Plástico
6	4	12112	Tornillo, Cabeza Hexagonal, Máquina 10-24 x 1/2 18-8 Acero Inoxidable
7	1	17542	Enderezador de Flujo, 1-1/2 pulgada
8	1	12733	Junta Tórica, -132
9	1	17544	Accesorio, 1-1/2 pulgadas, Conexión Rápida
10	1	17543	Tuerca, 1-1/2 pulgada, Q/C
11		60610-01	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas, NPT, Estándar, Latón, Rueda de Palas
		60610-01NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, Estándar, Cuerpo de Latón, Niquelado, Rueda de Paletas
		60610-01HW	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, Estándar, Latón, Agua Caliente, Rueda de Paletas
		60610-21	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas, BSP, Estándar, Latón, Rueda de Paletas
		60610-21NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, BSP, Estándar, Cuerpo de Latón, Niquelado, Rueda de Paletas
		60611-01	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, Estándar, Cuerpo de Latón, Rueda de Paletas, Manga hasta 1 pulgada
		60611-01NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, Estándar, Niquelado, Rueda de Paletas, Manga hasta 1 pulgada
		60611-23	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, BSP, Estándar, Rueda de Paletas, Manga hasta 1 pulgada
		60611-23NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, BSP/MET, Estándar, Niquelado, Rueda de Paletas, Manga de 1 pulgada
12		60610-02	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas, NPT, Estándar, Rueda de Paletas de Latón
		60610-02NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, EXT, Niquelado, Rueda de Paletas
		60610-02HW	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, EXT, Latón, Agua Caliente, Rueda de Paletas
		60610-22	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas, BSP, EXT, Latón, Rueda de Paletas
		60610-22NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, BSP EXT, Cuerpo de Latón, Niquelado, Rueda de Paletas
		60611-02	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, EXT, Cuerpo de Latón, Rueda de Paletas, Manga hasta 1 pulgada
		60611-02NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, NPT, EXT, Niquelado, Rueda de Paletas, Manga hasta 1 pulgada
		60611-22	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, BSP, EXT, Cuerpo de Latón, Rueda de Paletas, Manga hasta 1 pulgada
		60611-22NP	Ensamble del Medidor, 1-1/2 pulgadas Alineado, BSP, EXT, Niquelado, Rueda de Paletas, Manga hasta 1 pulgada

No se Muestra.

Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
	1	17790	Manga, Medidor, 1-1/2 pulgadas x 1 pulgada
	1	15218	Ensamble de la Tapa del Medidor, Rango Estándar, Latón, Agua Caliente
	1	15237	Ensamble de la Tapa del Medidor, Rango EXT, Latón, Agua Caliente
			Manga, Medidor, 1,5 pulgadas x 1 pulgada

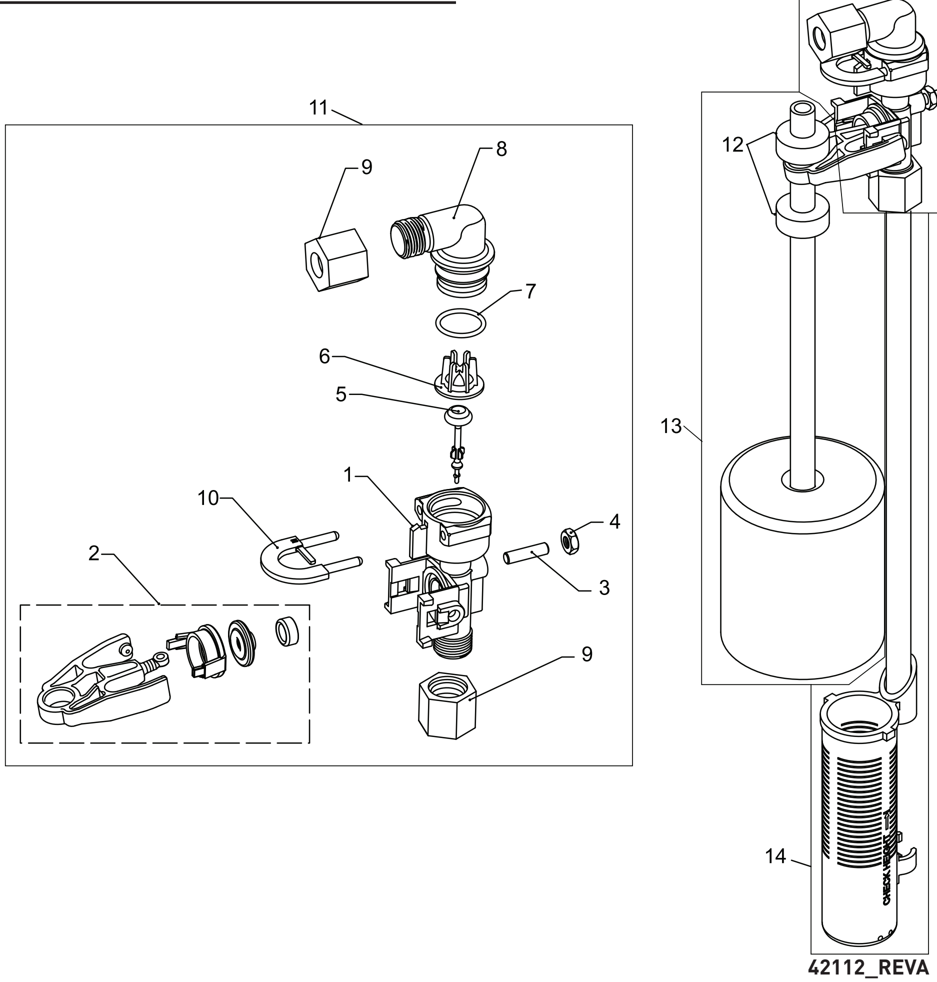
VÁLVULA DE SEGURIDAD DE SALMUERA 2300



60027 Rev. D

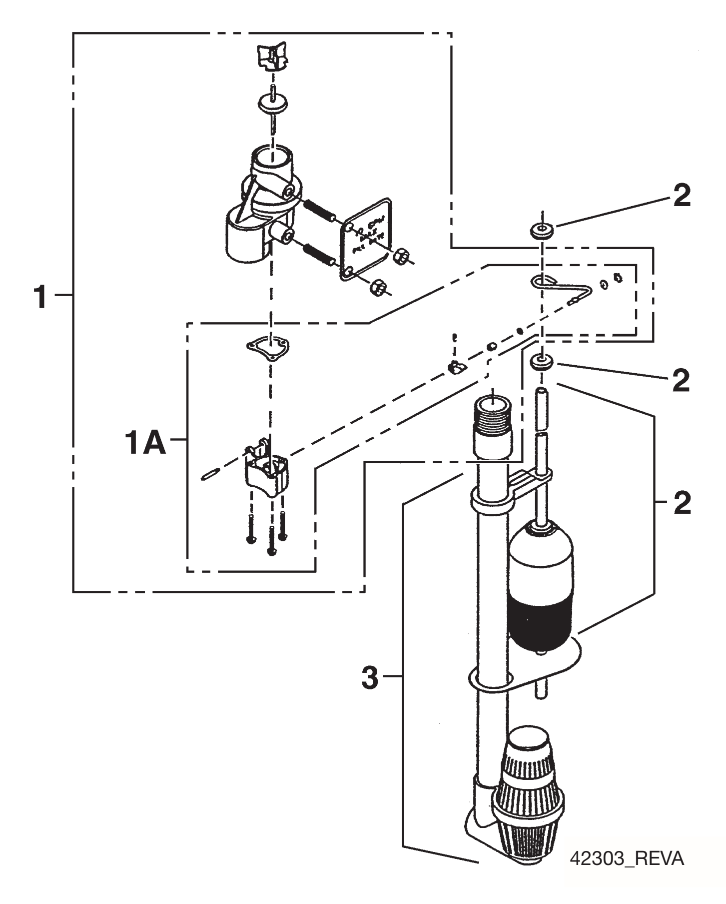
Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	60027-00	Válvula de Seguridad de Salmuera, 2300, Menos Codo
2	1	10138	Bola, 3/8 pulgadas, Latón
3	1	11566	Tope de Bola, Llenado Lento
4	1	10328	Accesorio, Codo, 90 Grados Tubo de 1/4 NPT x 3/8
5	1	10332	Accesorio, Injerto, 3/8
6	1	10330	Accesorio, Manguito, Celcon 3/8
7	1	10329	Accesorio, Tubo, Tuerca 3/8, Latón
8	1	10186	Tuerca, Hexagonal, 10-32
9	1	60002-10	Verificación de Aire, n.º 500, American Hydro
		60002-11,38	Verificación de Aire, n.º 500, 11,38 pulgadas de Largo
		60002-24	Verificación de Aire, n.º 500, 24 pulgadas de Largo
		60002-27	Verificación de Aire, n.º 500, 27 pulgadas de Largo
		60002-32	Verificación de Aire, n.º 500, 32 pulgadas de Largo
		60002-34	Verificación de Aire, n.º 500, 34 pulgadas de Largo
		60002-36	Verificación de Aire, n.º 500, 36 pulgadas de Largo
		60002-48	Verificación de Aire, n.º 500, 48 pulgadas de Largo
		60002-26,25	Verificación de Aire, n.º 500, 26.25 pulgadas de Largo
		60002-33,25	Verificación de Aire, n.º 500, 33,25 pulgadas de Largo
10	1	10149	Vástago, Flotador, 30 pulgadas
11	1	10700	Ensamble del Flotador, Blanco
12	3	10150	Arandela, 0,30 Diám.
13	1	60028-30	Ensamble del Flotador, 2300, 30 pulgadas, Blanco
14	1	60027-FFA	Válvula de Seguridad de Salmuera, 2300, Accesorio Frente al Brazo
	1	60027-FFS	Válvula de Seguridad de Salmuera, 2300, Accesorio Frente a la Perilla

VÁLVULA DE SEGURIDAD DE SALMUERA 2310



Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	19645	Cuerpo, Válvula de Seguridad de Salmuera, 2310
2	1	19803	Ensamble de la Válvula de Seguridad de Salmuera
3	1	19804	Tornillo, Cabeza Hueca, Conjunto, 10-24 x 0,75
4	1	19805	Tuerca, Hexagonal, 10-24, Nailon Negro
5	1	19652-01	Ensamble del Contrapunto, SBV c/Junta Tórica
6	1	19649	Dispensador de Flujo
7	1	11183	Junta Tórica, -017
8	1	19647	Codo, Válvula de Seguridad de Salmuera
9	2	19625	Ensamble de la Tuerca, 3/8 pulgada, Plástico
10	1	18312	Retenedor, Drenaje
11	1	60014	Ensamble de la Válvula de Seguridad de Salmuera, 2310
12	2	10150	Arandela, 0,30 Diám.
13	1	60068-8,06	Ensamble del Flotador, 2310, c/Vástago de 8,06 pulgadas
		60068-10,5	Ensamble del Flotador, 2310, c/Vástago de 10,5 pulgadas
		60068-11,5	Ensamble del Flotador, 2310, c/Vástago de 11,5 pulgadas
		60068-20	Ensamble del Flotador, 2310, c/Vástago de 20 pulgadas
		60068-30	Ensamble del Flotador, 2310, c/Vástago de 30 pulgadas
14	1	60002-10	Verificación de Aire, n.º 500, American Hydro
		60002-11,38	Verificación de Aire, n.º 500, 11,38 pulgadas de Largo
		60002-24	Verificación de Aire, n.º 500, 24 pulgadas de Largo
		60002-27	Verificación de Aire, n.º 500, 27 pulgadas de Largo
		60002-32	Verificación de Aire, n.º 500, 32 pulgadas de Largo
		60002-34	Verificación de Aire, n.º 500, 34 pulgadas de Largo
		60002-36	Verificación de Aire, n.º 500, 36 pulgadas de Largo
		60002-48	Verificación de Aire, n.º 500, 48 pulgadas de Largo
		60002-26,25	Verificación de Aire, n.º 500, 26.25 pulgadas de Largo
		60002-33,25	Verificación de Aire, n.º 500, 33,25 pulgadas de Largo

VÁLVULA DE SEGURIDAD DE SALMUERA 2350



Artículo n.º	CANT.	Pieza n.º	Descripción
1	1	60038	Válvula de Salmuera de Seguridad , 2350
1A	1	61024	Ensamble de Accionador, 2350 Salmuera
2	1	60028-30	Ensamble del Flotador, 2350, 30 pulgadas, Blanco
	1	60026-30SAN	Ensamble del Flotador, 2350, 30 pulgadas, Agua Caliente
3	1	60009-00	Verificación de Aire, n.º 900, Comercial Sin Accesorios
	1	60009-01	Verificación de Aire, n.º 900, Comercial, Agua Caliente Menos Accesorios
No se Muestra.			
	1	18603	Ensamble de Accesorios, 900 Verificación de Aire 2350
	1	18602	Ensamble de Accesorios, 900 Verificación de Aire

HERRAMIENTAS Y REEMPLAZO DE ESPACIADOR Y SELLO

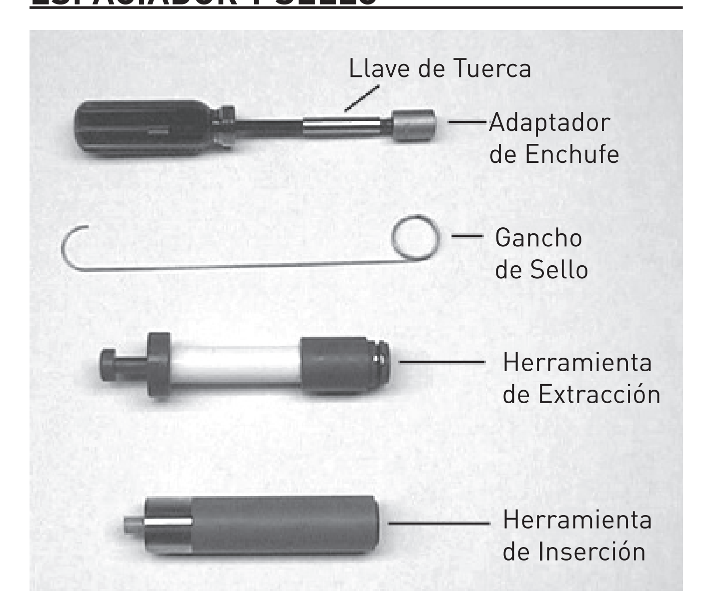


Figura 5

Herramientas Usadas en la Reposición de Sello y Espaciador

Descripción	Pieza n.º
Llave de Tuerca	12664
Adaptador de Enchufe	16906
Enchufe 7/16 pulgadas	12665
Gancho de Sello	12874
Herramienta de Extracción	13061, 1500/2510/5600/4650
	17623, 2850/9500
	12682, 2900/3180
Herramienta de Inserción	11098, 1500/2510/2750
	12763, 5600/9000/9100/4650
	12683, 2100/3150
	16516, 2850/9500

NOTA: Las fotos se muestran solo como referencia para la sustitución del sello y espaciador. La válvula real puede variar.

1. Apague el suministro de agua hacia la válvula. A continuación, lleve la válvula hasta la posición de lavado posterior y después a la de servicio. Ahora extraiga el enchufe eléctrico de la toma de corriente.
2. Extraiga la cubierta de la caja de control.
3. Desconecte la tubería de salmuera de la carcasa del inyector a la válvula de salmuera (si la unidad cuenta con llenado de tanque de salmuera cronometrado).
4. Extraiga los dos tornillos que sujetan la placa posterior a la válvula.
5. Sujete la placa posterior de ambos lados y lentamente tire del tapón terminal y el ensamblaje del pistón para extraerlos de la válvula (consulte la "Figura 6") y colóquela a un costado.

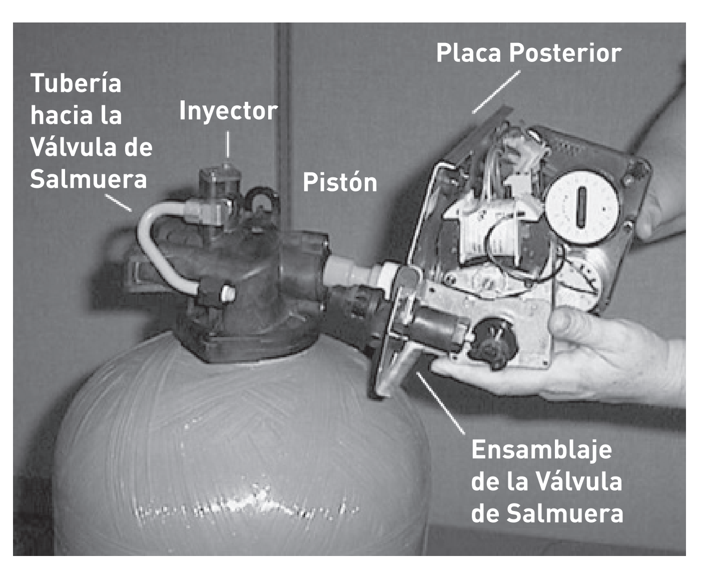


Figura 6

6. Extraiga primero el sello usando el gancho de alambre con anillo (consulte la "Figura 7").

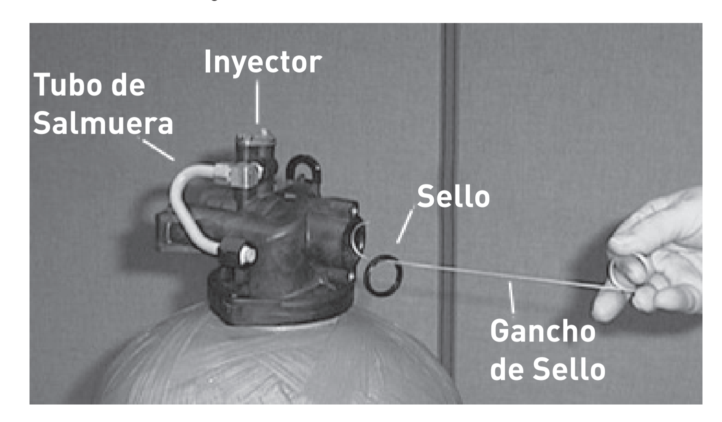


Figura 7

7. La herramienta para espaciadores (úsela solo para extraer los espaciadores) posee tres clavijas retráctiles, sostenidas por un anillo de goma en un extremo. Se retraen o empujan al tirar del botón central o al empujarlo hacia el extremo opuesto.
8. Introduzca el extremo de la clavija de la herramienta para espaciadores en el cuerpo de la válvula con las clavijas retraídas (botón hacia afuera). Presione la herramienta hasta que quede firme contra el espaciador y empuje el botón. Al presionar el botón, las clavijas salen hacia afuera para insertarse en los orificios de 1/4 de diám. del espaciador. Extraiga la herramienta del cuerpo de la válvula. El espaciador quedará en un extremo. Extraiga el botón central nuevamente y las clavijas se retraerán y el espaciador podrá extraerse de la herramienta.

HERRAMIENTAS Y REEMPLAZO DE ESPACIADOR Y SELLO *CONTINUACIÓN*

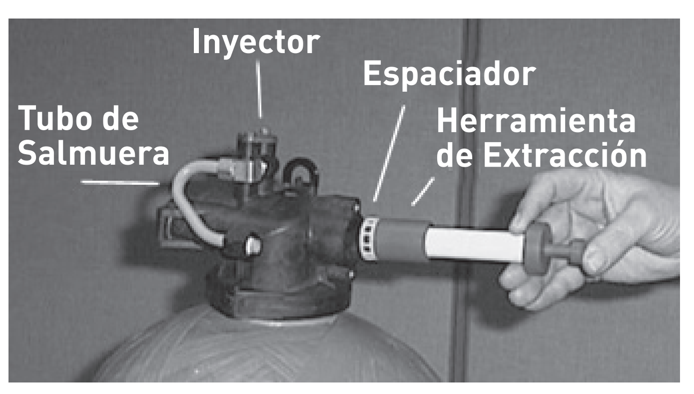


Figura 8

9. Extraiga alternadamente los sellos y espaciadores restantes de acuerdo con los pasos n.º 6 y 8.
10. El último espaciador o el espaciador del extremo no posee ningún orificio en el cual insertar las clavijas de la herramienta para espaciadores; por lo tanto, si el espaciador del extremo no sale en el primer intento, intente nuevamente usando el gancho de alambre con anillo.
11. Para volver a colocar los sellos, espaciadores y el anillo terminal, use la herramienta especial con la manga de latón en un extremo. Esta es una herramienta de doble uso. El extremo macho funciona como piloto para sostener los espaciadores a medida que se empujan hacia el cuerpo de la válvula y el extremo hembra de latón se usa para insertar los sellos en el cuerpo de la válvula.

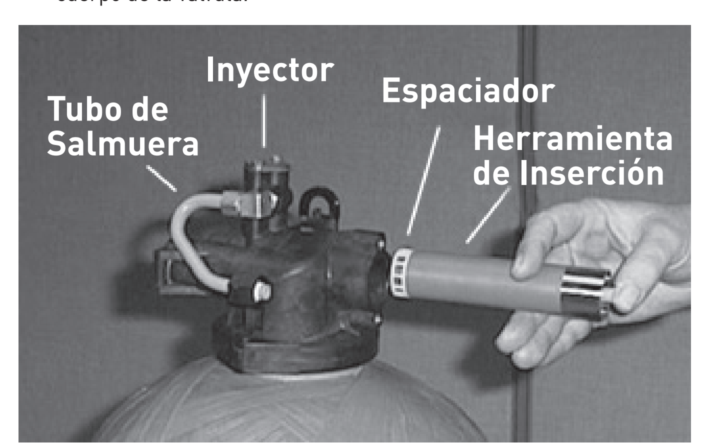


Figura 9

12. Para volver a colocar el cuerpo de una válvula, primero tome el anillo terminal (el anillo de plástico o latón sin orificios) y después presione con los pulgares el botón en el extremo de la manga de latón. La parte interna de mayor diámetro ahora queda expuesta (consulte la Figura 8). Coloque el anillo terminal en este piloto con el borde sobre el anillo terminal de frente a la herramienta. Empuje la herramienta hasta el fondo de la perforación del cuerpo de la válvula. Mientras la herramienta está en el cuerpo de la válvula, tome un sello y presiónelo sobre el diámetro interior del extremo hembra de latón expuesto.
13. Extraiga la herramienta, una los extremos e introdúzcala en la perforación del cuerpo de la válvula. Mientras sostiene el diámetro mayor de la herramienta, deslícela completamente hasta el fondo de la perforación del cuerpo de la válvula. Después, empuje el botón central para presionar el sello de la herramienta y déjelo en su lugar en el cuerpo de la válvula.
14. Extraiga la herramienta del cuerpo de la válvula y empuje el centro sobre el extremo hembra de latón para exponer el piloto en el extremo opuesto. Coloque un espaciador en este extremo e introduzca el espaciador y la herramienta en la válvula.

SUGERENCIAS GENERALES DE SERVICIO PARA EL CONTROL DEL MEDIDOR

Problema: El ablandador libera agua dura

Motivo: Se excedió la capacidad de reserva.

Corrección: Verifique los requisitos de dosificación de sal y restablezca la rueda de programas para proporcionar una reserva adicional.

Motivo: La rueda de programa no está rotando con la salida del medidor.

Corrección: Tire del cable de la cubierta del medidor y gire manualmente. La rueda de programas debe moverse sin empastarse y el embrague debe generar clics positivos cuando la rueda de programas llega a la parada de regeneración. De lo contrario, reemplace el temporizador.

Motivo: El medidor no está midiendo el flujo.

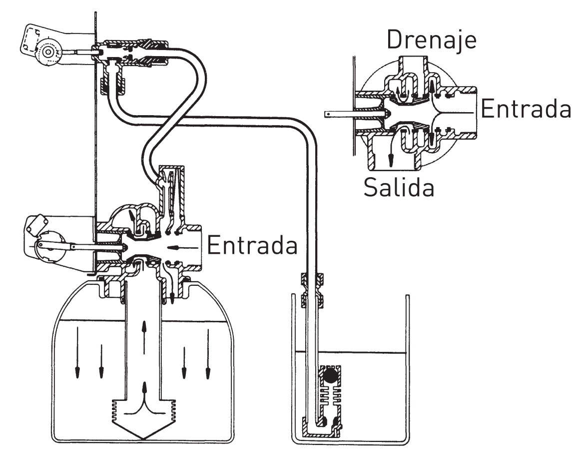
Corrección: Verifique el medidor con el verificador del medidor.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa	Corrección
El acondicionador de agua no puede regenerar.	Se interrumpió el servicio eléctrico de la unidad	Garantice el servicio eléctrico permanente (verifique el fusible, el enchufe, la tira de cadena o el interruptor).
	El temporizador tiene fallas.	Reemplace el temporizador.
	Falla eléctrica.	Restablezca la hora del día.
Agua dura.	La válvula de derivación está abierta.	Cierre la válvula de derivación.
	No hay sal en el tanque de salmuera.	Añada sal al tanque de salmuera y mantenga el nivel de sal por encima del nivel de agua.
	La pantalla del inyector está conectada.	Limpie la pantalla del inyector.
	Flujo de agua insuficiente hacia el tanque de salmuera.	Controle el tiempo de llenado del tanque de salmuera y limpie el control del flujo de la tubería de salmuera si estuviese conectado.
	Dureza en el tanque de agua caliente.	Se necesitan lavados repetidos del tanque de agua caliente.
	Fuga en el tubo distribuidor.	Asegúrese de que el tubo distribuidor no esté quebrado. Revise la junta tórica y el piloto del tubo.
	Fuga en la válvula interna.	Reemplace los sellos, espaciadores y/o el pistón
Se utilizó mucha sal en la unidad.	Ajuste de sal incorrecto.	Controle el uso de sal y su configuración.
	Exceso de agua en el tanque de salmuera.	Consulte "Exceso de agua en el tanque de salmuera".
Pérdida de presión de agua.	Acumulación de hierro en la tubería del acondicionador de agua.	Limpie la tubería del acondicionador de agua.
	Acumulación de hierro en el acondicionador de agua.	Limpie el control y agregue limpiador mineral al colchón de minerales. Aumente la frecuencia de regeneración.
	Entrada del control conectada debido al desprendimiento de material extraño de las tuberías por un trabajo de mantenimiento reciente realizado en el sistema de plomería.	Retire el pistón y limpie el control.
Pérdida de minerales a través de la tubería de drenaje.	Aire en el sistema de agua.	Asegúrese de que el sistema de pozos tenga un control apropiado de eliminación de aire. Verifique que el pozo se encuentre seco.
	Tamaño inadecuado del control de flujo de la tubería de drenaje.	Verifique el índice de drenaje correcto.
Presencia de hierro en el agua acondicionada.	Colchón de minerales sucio.	Verifique el lavado a contracorriente, la extracción de salmuera y el llenado del tanque de salmuera. Aumente la frecuencia de regeneración. Aumente el tiempo de lavado a contracorriente.
Exceso de agua en el tanque de salmuera.	Obstrucción en el control de flujo de la tubería de drenaje.	Limpie el control de flujo.
	Sistema inyector obstruido.	Limpie el inyector y la pantalla.
	El temporizador no completa los ciclos.	Reemplace el temporizador.
	Material extraño en la válvula de salmuera.	Reemplace el asiento de la válvula de salmuera y límpiela.
	Material extraño en el control de flujo de la tubería de salmuera.	Limpie el control de flujo de la tubería de salmuera.
El ablandador no extrae salmuera.	El control de flujo de la tubería de drenaje está obstruido.	Limpie el control de flujo de la tubería de drenaje.
	El inyector está obstruido.	Limpie el inyector.
	La pantalla del inyector está conectada.	Limpie la pantalla.
	La presión de la tubería es muy baja.	Aumente la presión de la tubería hasta 20 psi
	Fuga del control interno.	Cambie los sellos, los espaciadores y el ensamblaje del pistón.
	El adaptador de servicio no completa los ciclos.	Controle el motor de accionamiento y los interruptores.
El control trabaja constantemente.	Interruptor ajustado incorrectamente, dañado o en cortocircuito.	Determine si el interruptor o el temporizador tienen fallas y reemplácelos, o reemplace el cabezal de potencia completo.
El drenaje fluye continuamente.	La válvula no programa correctamente.	Verifique el programa del temporizador y el posicionamiento del control. Reemplace el ensamblaje del cabezal de potencia si no se posiciona de manera adecuada.
	Material extraño en el control.	Quite el ensamblaje del cabezal de potencia e inspeccione el ducto. Extraiga el material extraño y verifique el control en las diferentes posiciones de regeneración.
	Fuga del control interno.	Cambie los sellos y el ensamblaje del pistón.

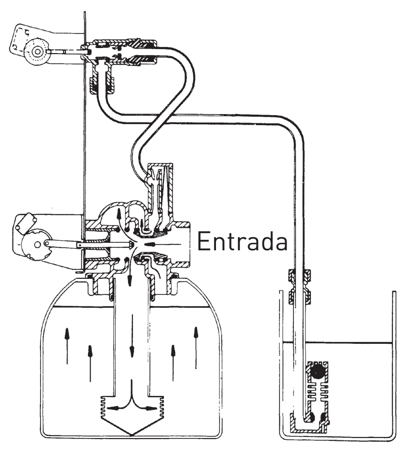
DIAGRAMAS DE FLUJO DEL ACONDICIONADOR DE AGUA

1 Posición de Servicio



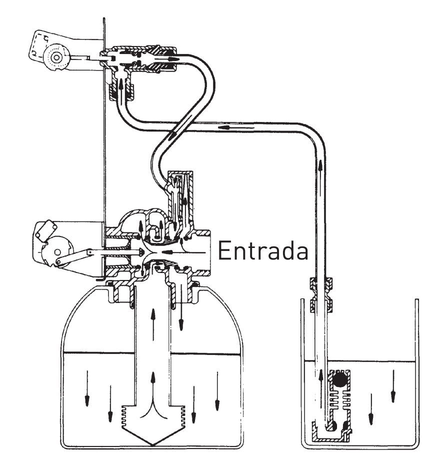
El agua dura ingresa en la unidad por la entrada de la válvula y fluye hacia abajo por el mineral en el tanque de minerales. El agua acondicionada ingresa en el tubo central a través del distribuidor inferior, después fluye hacia arriba por el tubo central, alrededor del pistón y hacia afuera por la salida de la válvula.

2 Posición de Lavado a Contracorriente



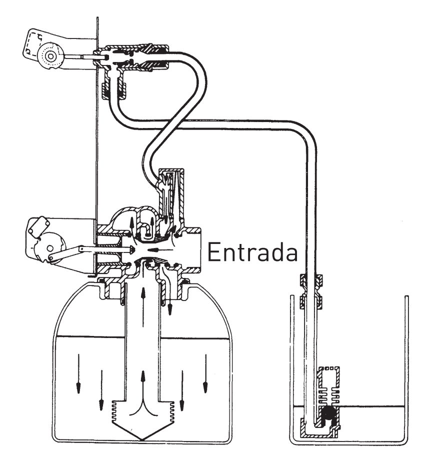
El agua dura ingresa en la unidad por la entrada de la válvula, fluye a través del pistón, hacia abajo por el tubo central, atraviesa el distribuidor y luego hacia arriba por el mineral, alrededor del pistón y hacia afuera de la tubería de drenaje.

3 Posición de Salmuera



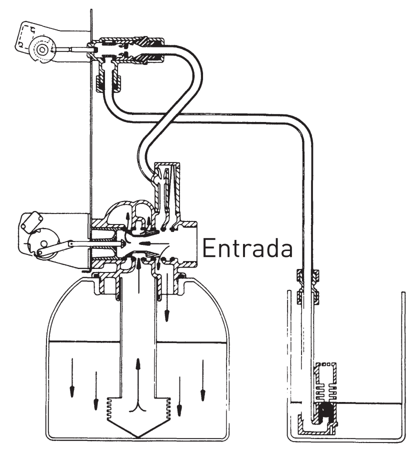
El agua dura ingresa en la unidad por la entrada de la válvula, fluye hacia arriba en la carcasa del inyector y hacia abajo a través de la boquilla y el cuello para extraer salmuera desde el tanque de salmuera, la salmuera fluye hacia abajo por el mineral e ingresa en el tubo central a través del distribuidor inferior y hacia afuera por la tubería de drenaje.

4 Posición de Lavado Lento



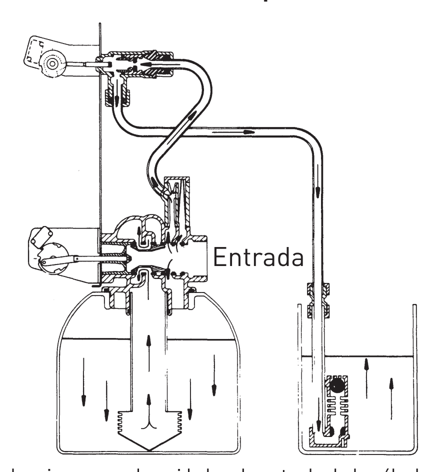
El agua dura ingresa en la unidad por la entrada de la válvula, fluye hacia arriba en la carcasa del inyector y hacia abajo a través de la boquilla y el cuello, alrededor del pistón, hacia abajo por el mineral, ingresa en el tubo central a través del distribuidor inferior, fluye hacia arriba por el tubo central, alrededor del pistón y hacia afuera por la tubería de drenaje.

5 Lavado Rápido



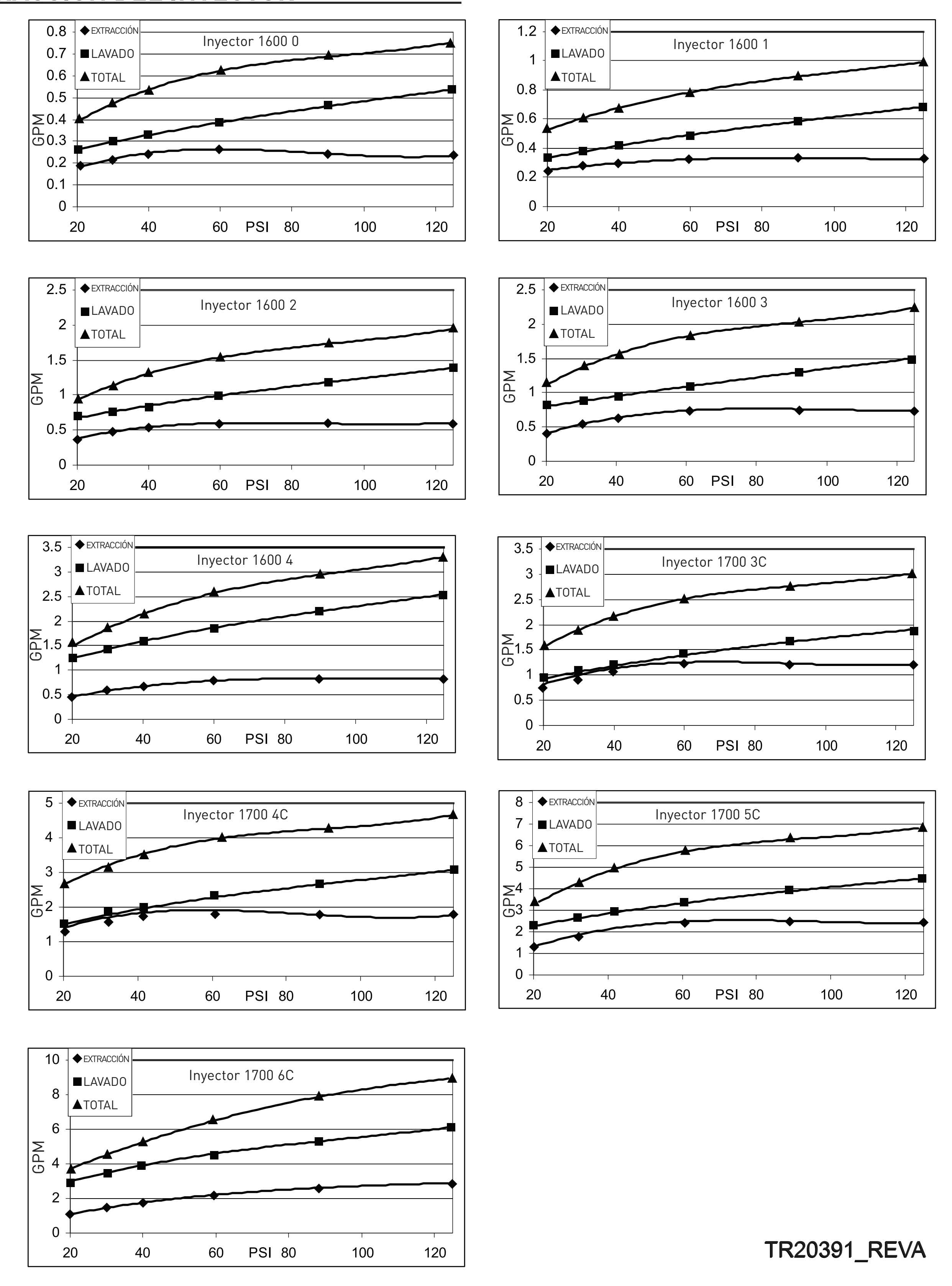
El agua dura ingresa en la unidad por la entrada de la válvula, fluye directamente desde la entrada hacia abajo por el mineral y hacia el distribuidor inferior del tubo central, y hacia arriba por el tubo central, alrededor del pistón y hacia afuera por la línea de drenaje.

6 Posición de Relleno del Tanque de Salmuera

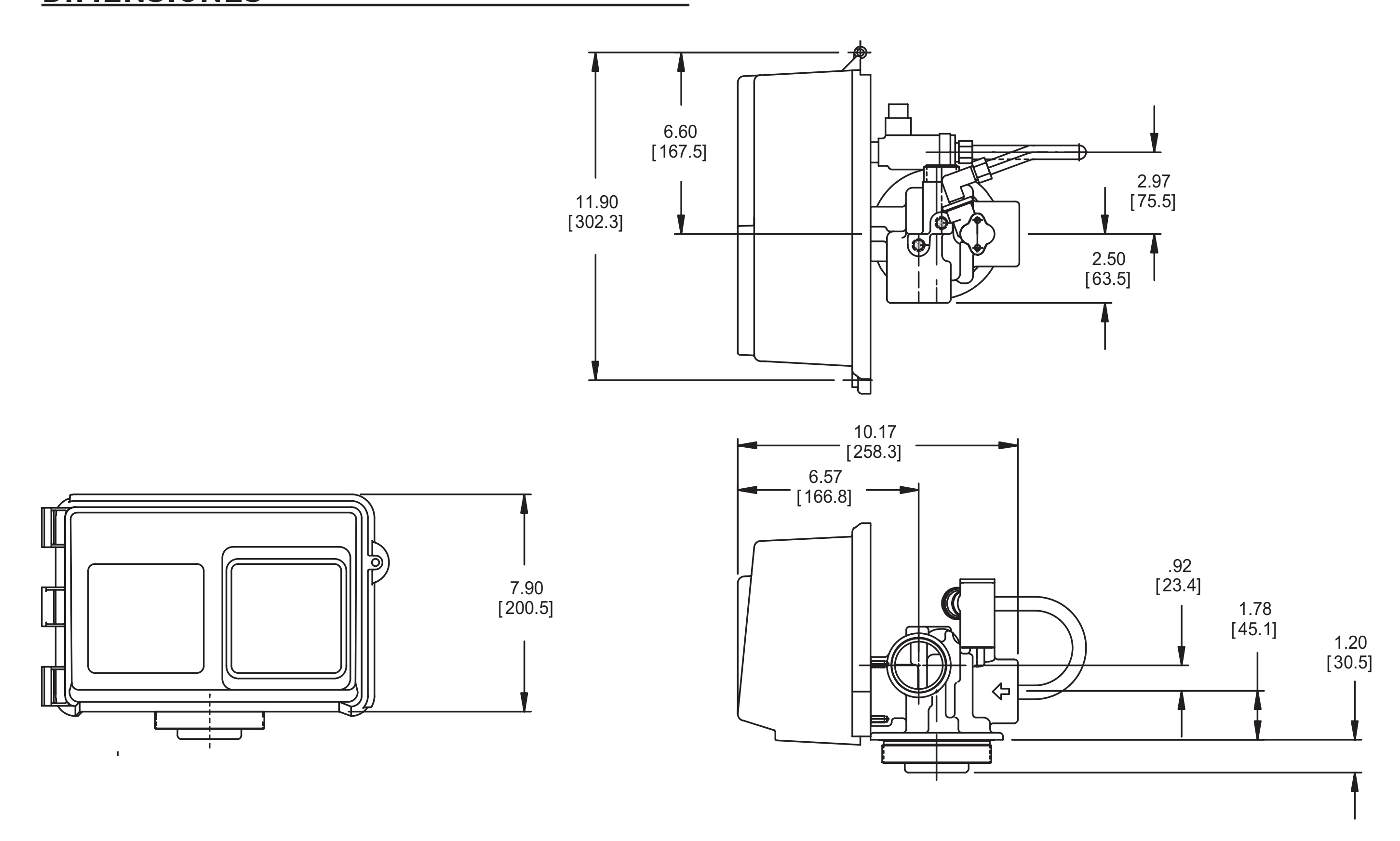


El agua dura ingresa en la unidad en la entrada de la válvula, fluye hacia arriba por la carcasa del inyector y a través de la válvula de salmuera para rellenar el tanque de salmuera.

DATOS DE FLUJO E ÍNDICES DE EXTRACCIÓN DEL INYECTOR



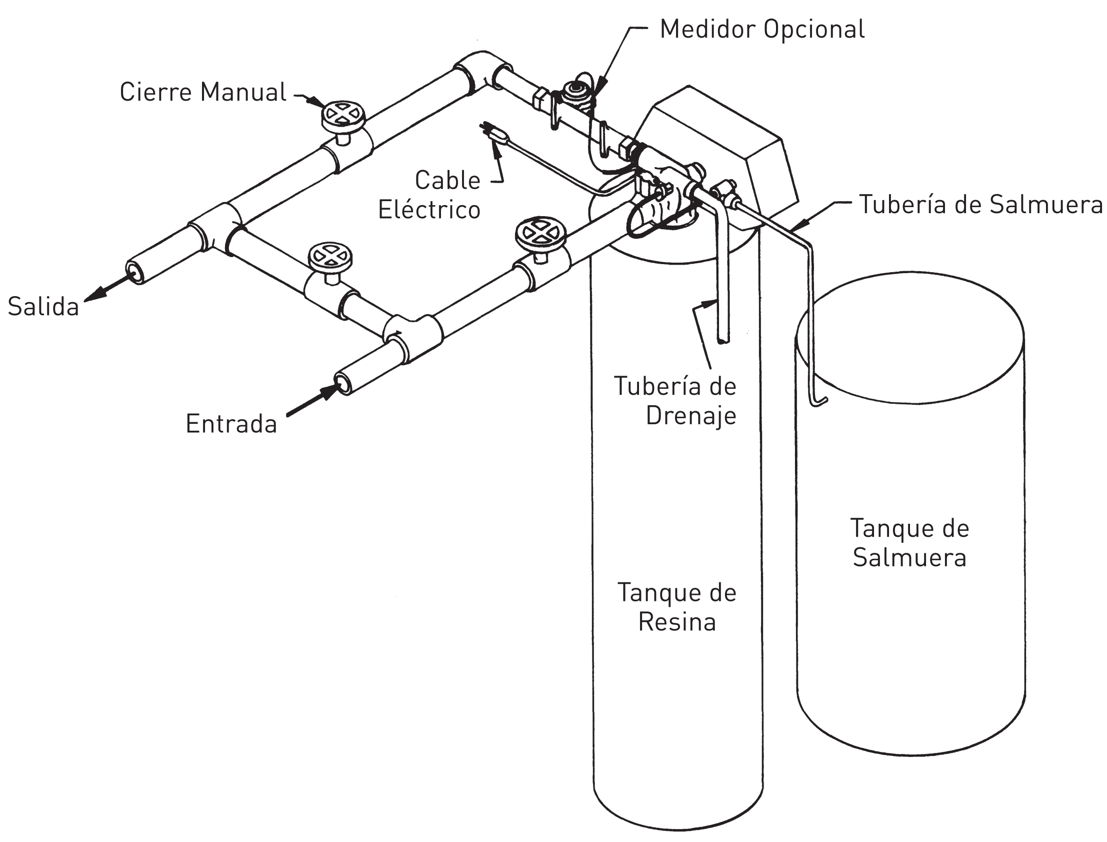
DIMENSIONES



61500-2850 LNE Rev. C

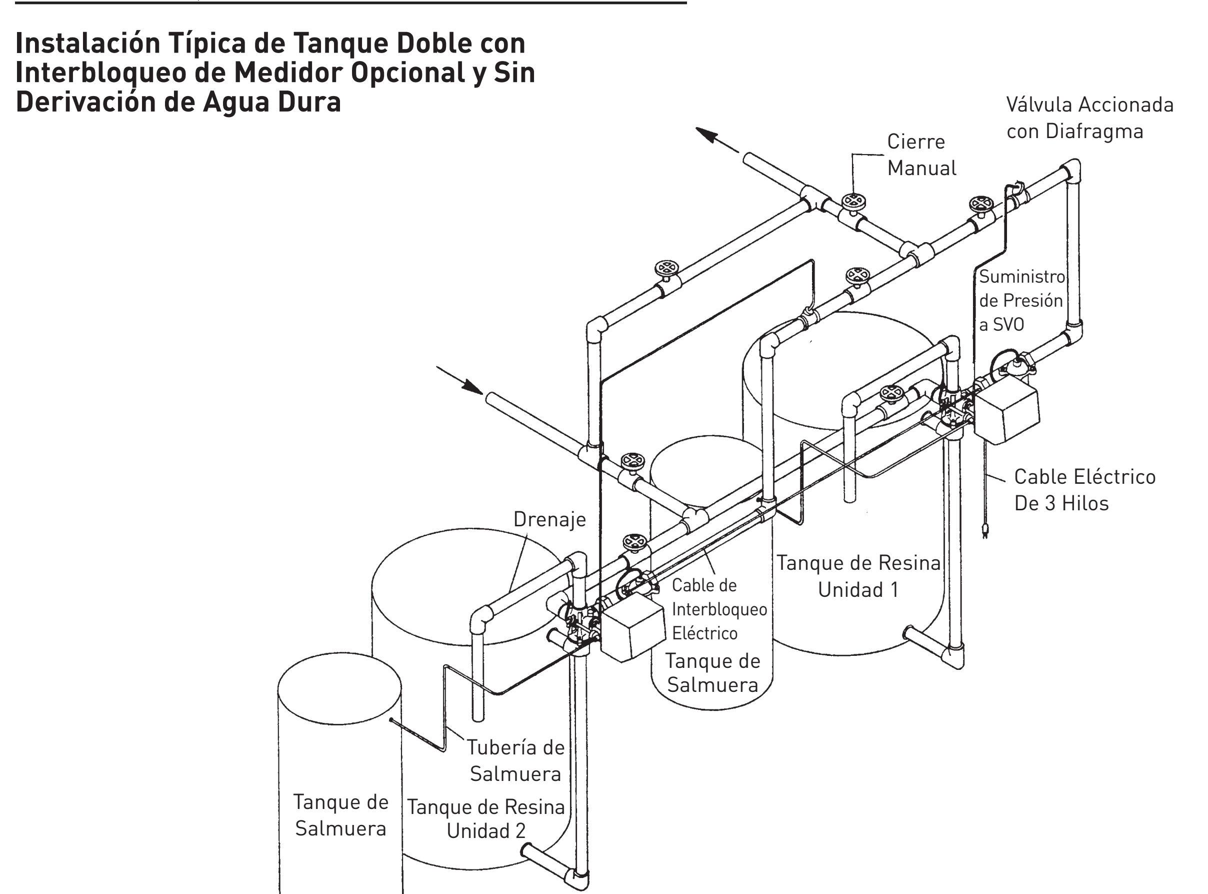
SISTEMA N.º 4

Instalación Típica de Tanque Único con Medidor Opcional



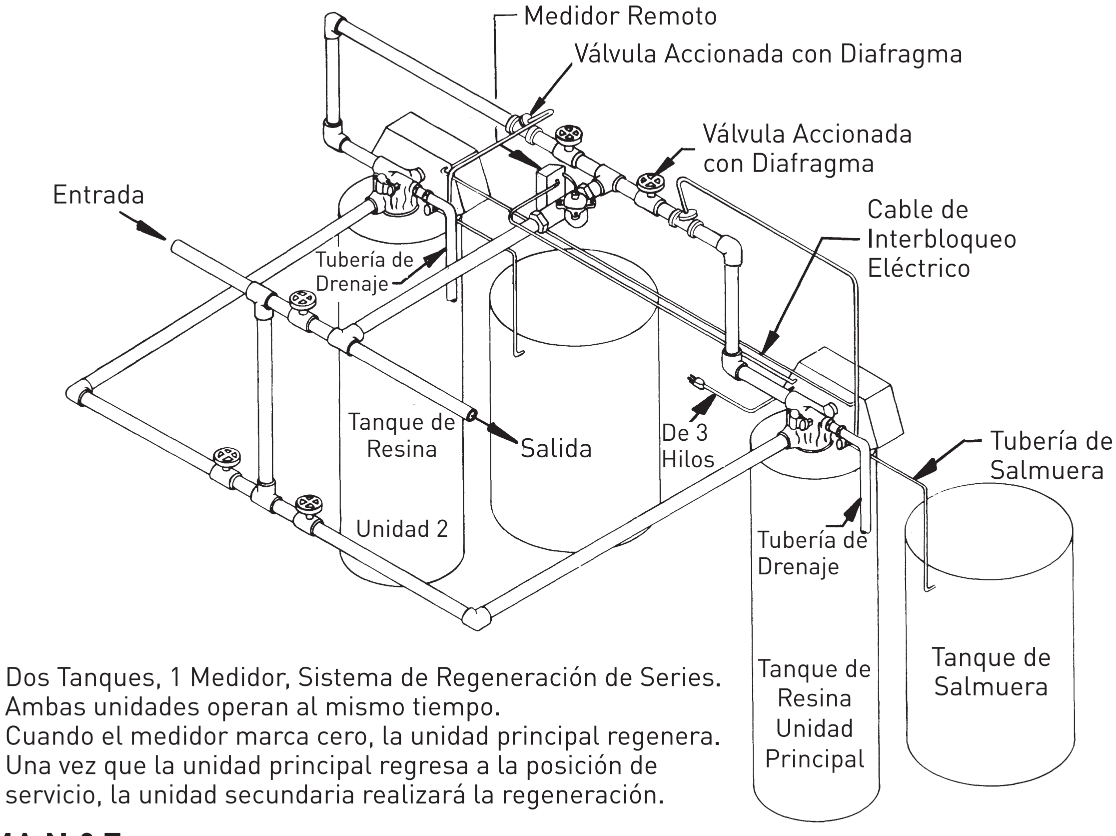
INTERBLOQUEO DE SISTEMA N.º 5

Instalación Típica de Tanque Doble con Interbloqueo de Medidor Opcional y Sin Derivación de Agua Dura



SISTEMA N.º 6

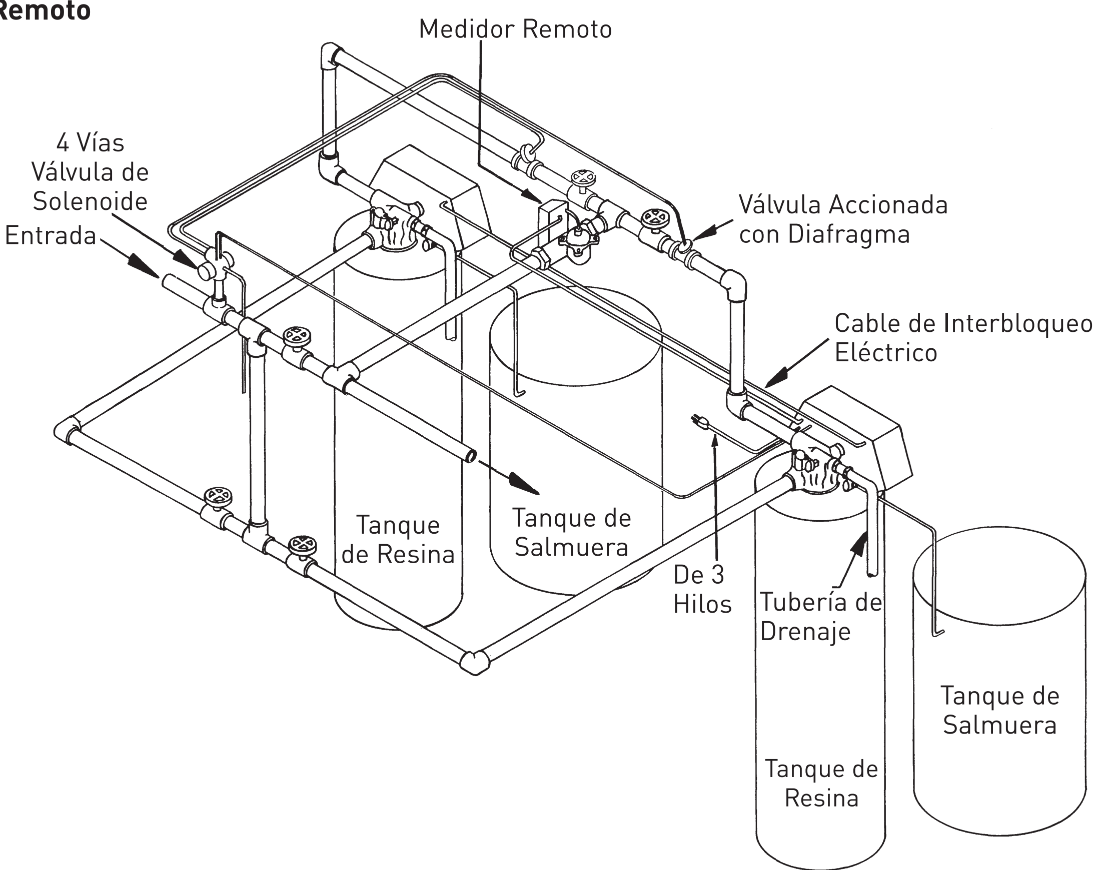
Instalación de Regeneración de Serie Doble con un Medidor Remoto



Dos Tanques, 1 Medidor, Sistema de Regeneración de Series.
Ambas unidades operan al mismo tiempo.
Cuando el medidor marca cero, la unidad principal regenera.
Una vez que la unidad principal regresa a la posición de servicio, la unidad secundaria realizará la regeneración.

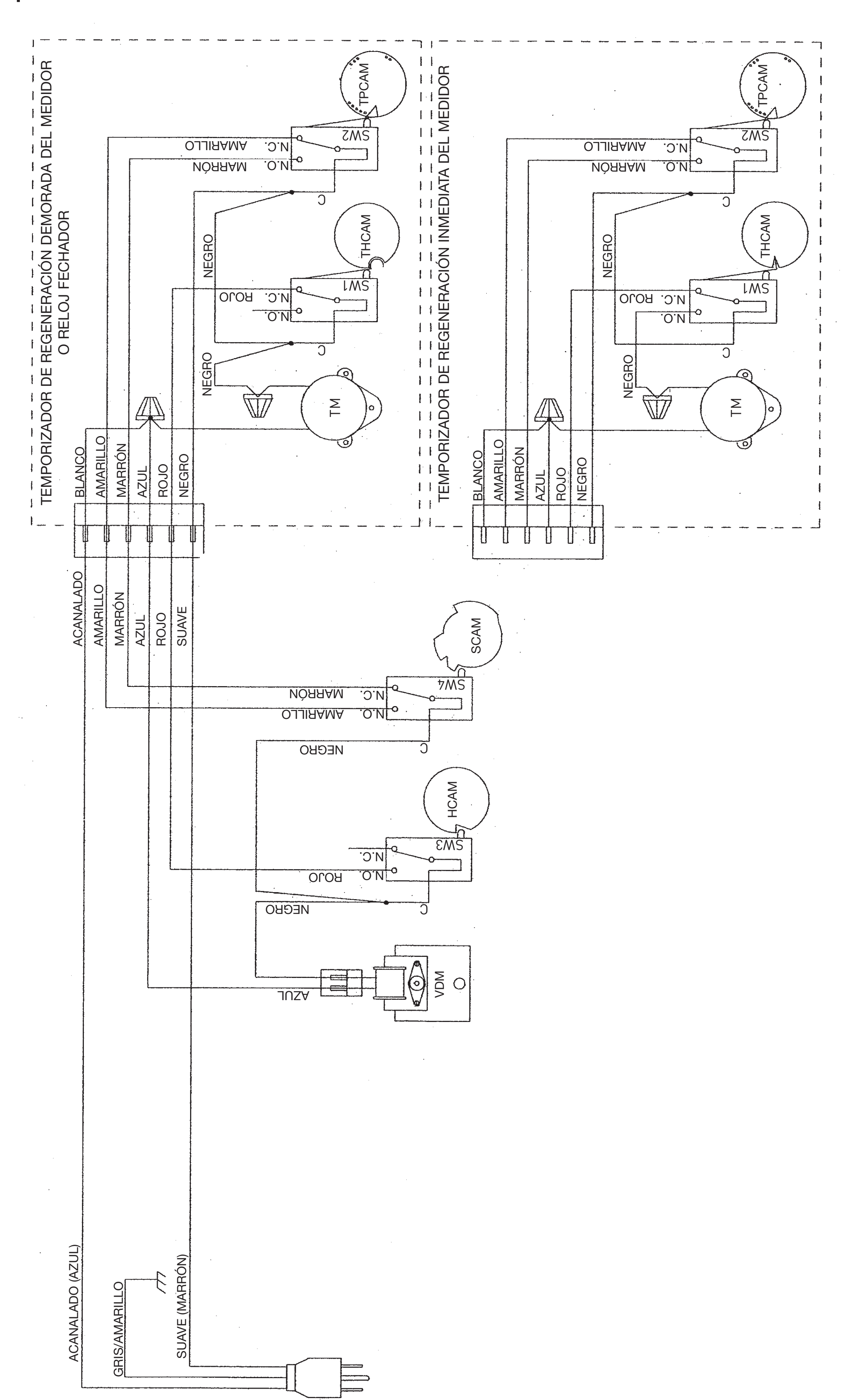
SISTEMA N.º 7

Instalación de Alternador Doble con un Medidor Remoto



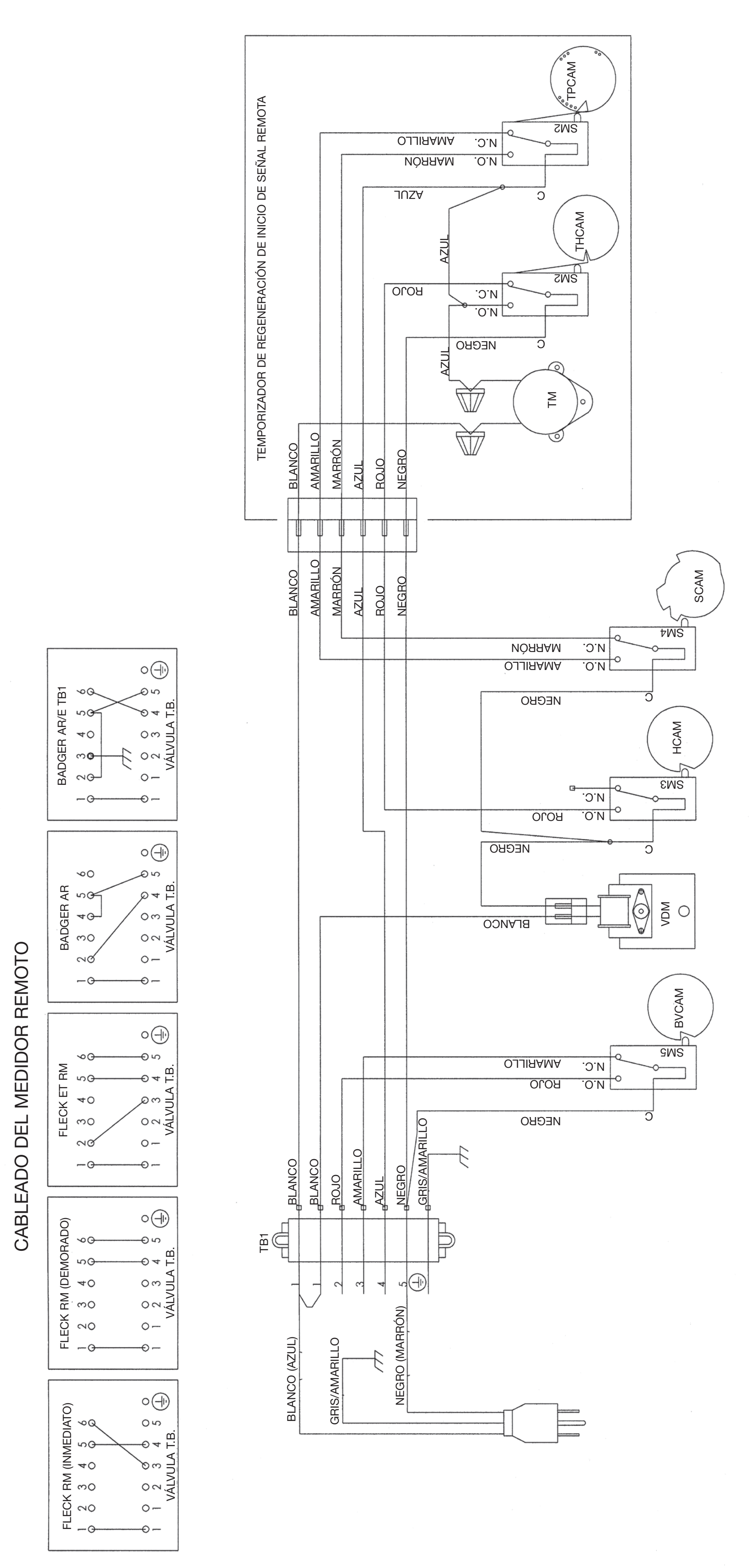
CABLEADO DE SISTEMA N.º 4

Cableado de Válvula para Regeneración Inmediata y Demorada para Válvula Única



CABLEADO DE SISTEMA N.º 4 CONTINUACIÓN

Con Cableado de Válvula de Arranque Remoto



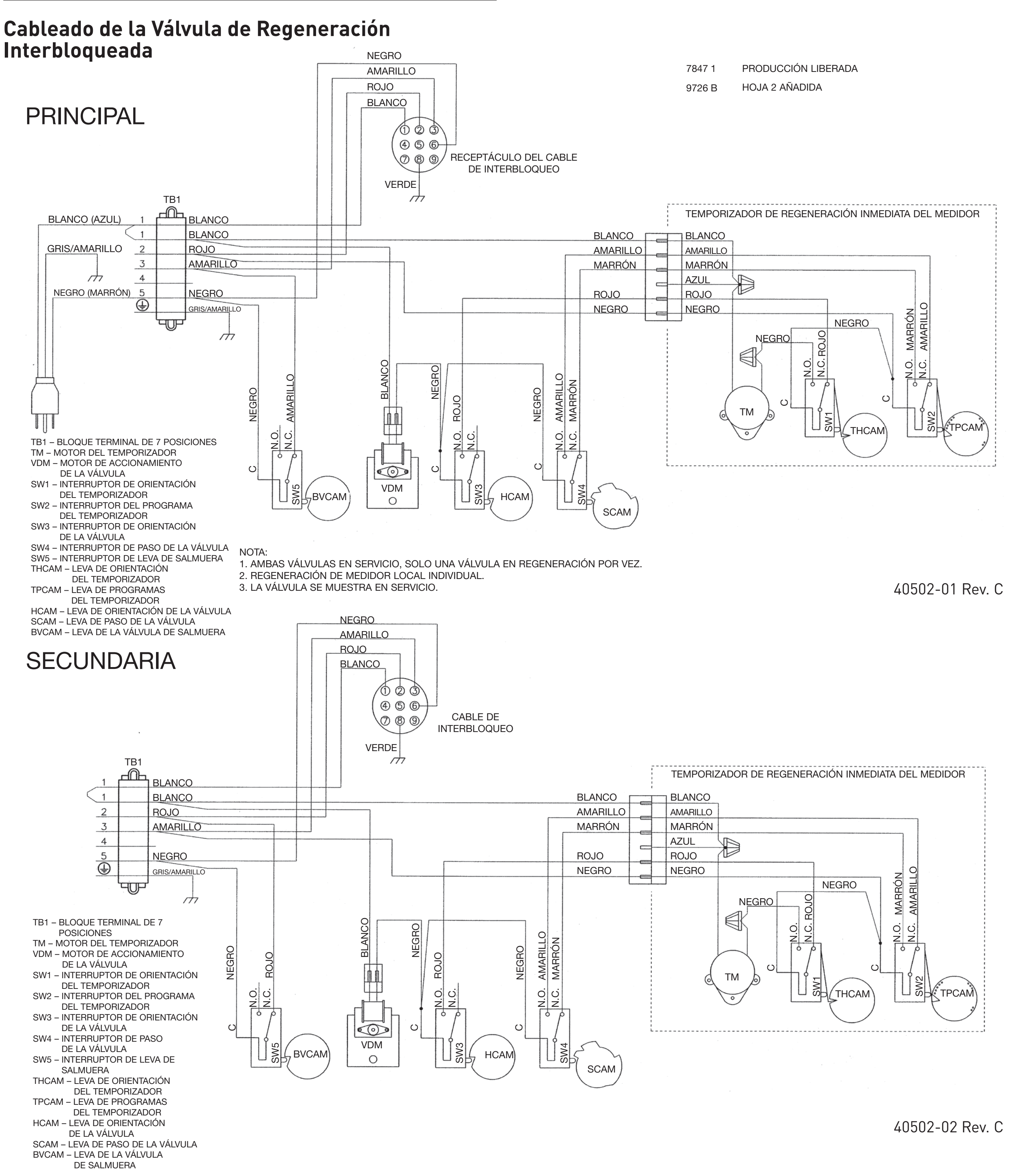
TB1 – BLOQUE TERMINAL DE 7 POSICIONES
TM – MOTOR DEL TEMPORIZADOR
VDM – MOTOR DE ACCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA
SW1 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
SW2 – INTERRUPTOR DEL PROGRAMA DEL TEMPORIZADOR
SW3 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SW4 – INTERRUPTOR DE PASO DE LA VÁLVULA
SW5 – INTERRUPTOR DE LEVA DE SALMUERA
THCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
TPCAM – LEVA DE PROGRAMAS DEL TEMPORIZADOR
HCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SCAM – LEVA DE PASO DE LA VÁLVULA
BVCAM – LEVA DE LA VÁLVULA DE SALMUERA

NOTA:
1. MEDIDOR REMOTO DE TANQUE INDIVIDUAL CON INICIACIÓN DEMORADA O REGENERACIÓN INMEDIATA.
2. CON LAS VÁLVULAS DE 24 V, EL CABLE ELÉCTRICO SE REEMPLAZA POR CABLES AZULES Y BLANCOS (CABLE AZUL A TB1 N.º 5, CABLE BLANCO A TB1 N.º 1).
3. LA VÁLVULA SE MUESTRA EN LA POSICIÓN DE SERVICIO.

13768 Rev. G

CABLEADO DE SISTEMA N.º 5

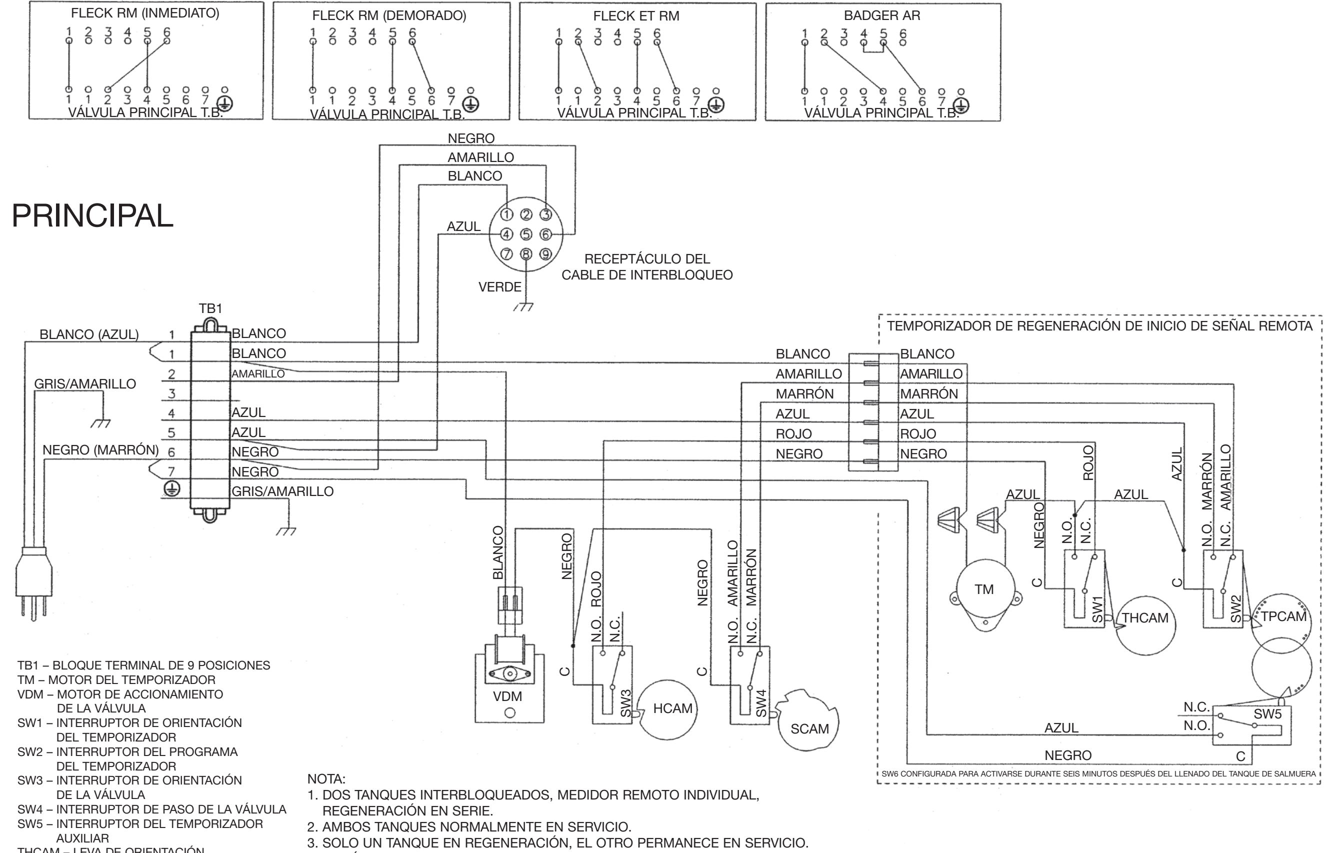
Cableado de la Válvula de Regeneración Interbloqueada



NOTA:
1. AMBAS VÁLVULAS EN SERVICIO, SOLO UNA VÁLVULA EN REGENERACIÓN POR VEZ.
2. REGENERACIÓN DE MEDIDOR LOCAL INDIVIDUAL.
3. LA VÁLVULA SE MUESTRA EN SERVICIO.

CABLEADO DE SISTEMA N.º 6

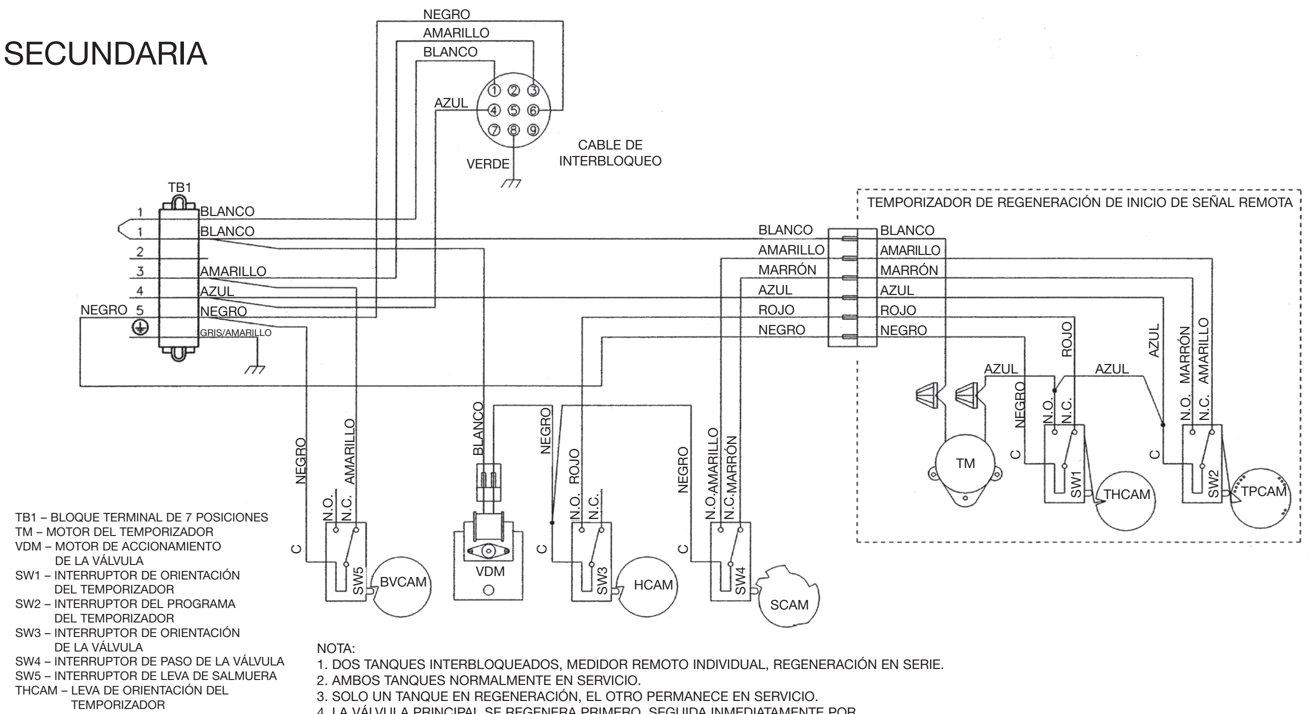
Cableado de la Válvula de Regeneración de Series



TB1 – BLOQUE TERMINAL DE 9 POSICIONES
TM – MOTOR DEL TEMPORIZADOR
VDM – MOTOR DE ACCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA
SW1 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
SW2 – INTERRUPTOR DEL PROGRAMA DEL TEMPORIZADOR
SW3 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SW4 – INTERRUPTOR DE PASO DE LA VÁLVULA
SW5 – INTERRUPTOR DEL TEMPORIZADOR AUXILIAR
THCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
TPCAM – LEVA DE PROGRAMAS DEL TEMPORIZADOR
HCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SCAM – LEVA DE PASO DE LA VÁLVULA

NOTA:
1. DOS TANQUES INTERBLOQUEADOS, MEDIDOR REMOTO INDIVIDUAL, REGENERACIÓN EN SERIE.
2. AMBOS TANQUES NORMALMENTE EN SERVICIO.
3. SOLO UN TANQUE EN REGENERACIÓN, EL OTRO PERMANECE EN SERVICIO.
4. LA VÁLVULA PRINCIPAL SE REGENERA PRIMERO, SEGUIDA INMEDIATAMENTE POR LA VÁLVULA SECUNDARIA.
5. CON LAS VÁLVULAS DE 24 V, EL CABLE ELÉCTRICO SE REEMPLAZA POR CABLES AZULES Y BLANCOS (CABLE AZUL A TB1 N.º 6, CABLE BLANCO A TB1 N.º 1).
6. LA VÁLVULA SE MUESTRA EN LA POSICIÓN DE SERVICIO.

13632-01 Rev. L



TB1 – BLOQUE TERMINAL DE 7 POSICIONES
TM – MOTOR DEL TEMPORIZADOR
VDM – MOTOR DE ACCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA
SW1 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
SW2 – INTERRUPTOR DEL PROGRAMA DEL TEMPORIZADOR
SW3 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SW4 – INTERRUPTOR DE PASO DE LA VÁLVULA
SW5 – INTERRUPTOR DE LEVA DE SALMUERA
THCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
TPCAM – LEVA DE PROGRAMAS DEL TEMPORIZADOR
HCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SCAM – LEVA DE PASO DE LA VÁLVULA
BVCAM – LEVA DE LA VÁLVULA DE SALMUERA

NOTA:
1. DOS TANQUES INTERBLOQUEADOS, MEDIDOR REMOTO INDIVIDUAL, REGENERACIÓN EN SERIE.
2. AMBOS TANQUES NORMALMENTE EN SERVICIO.
3. SOLO UN TANQUE EN REGENERACIÓN, EL OTRO PERMANECE EN SERVICIO.
4. LA VÁLVULA PRINCIPAL SE REGENERA PRIMERO, SEGUIDA INMEDIATAMENTE POR LA VÁLVULA SECUNDARIA.
5. CON LAS VÁLVULAS DE 24 V, EL CABLE ELÉCTRICO SE REEMPLAZA POR CABLES AZULES Y BLANCOS (CABLE AZUL A TB1 N.º 6, CABLE BLANCO A TB1 N.º 1).
6. LA VÁLVULA SE MUESTRA EN LA POSICIÓN DE SERVICIO.

13632-02 Rev. L

CABLEADO DE SISTEMA N.º 7

Cableado de la Válvula de Salida de Solenoide de 3 Vías/24 V/120 V de Regeneración Alternada

CABLEADO DEL MEDIDOR REMOTO

FLECK RM (DEMORADO) — FLECK RM (INMEDIATO) — FLECK ET RM — BADGER AR

VÁLVULA PRINCIPAL T.B.

PRINCIPAL

RECEPTÁCULO DEL CABLE DE INTERBLOQUEO

TEMPORIZADOR DE REGENERACIÓN DE INICIO DE SEÑAL REMOTA

UNA CLAVIJA CONFIGURADA PARA ACTIVAR SW6 DOS MINUTOS ANTES DEL LAVADO A CONTRACORRIENTE

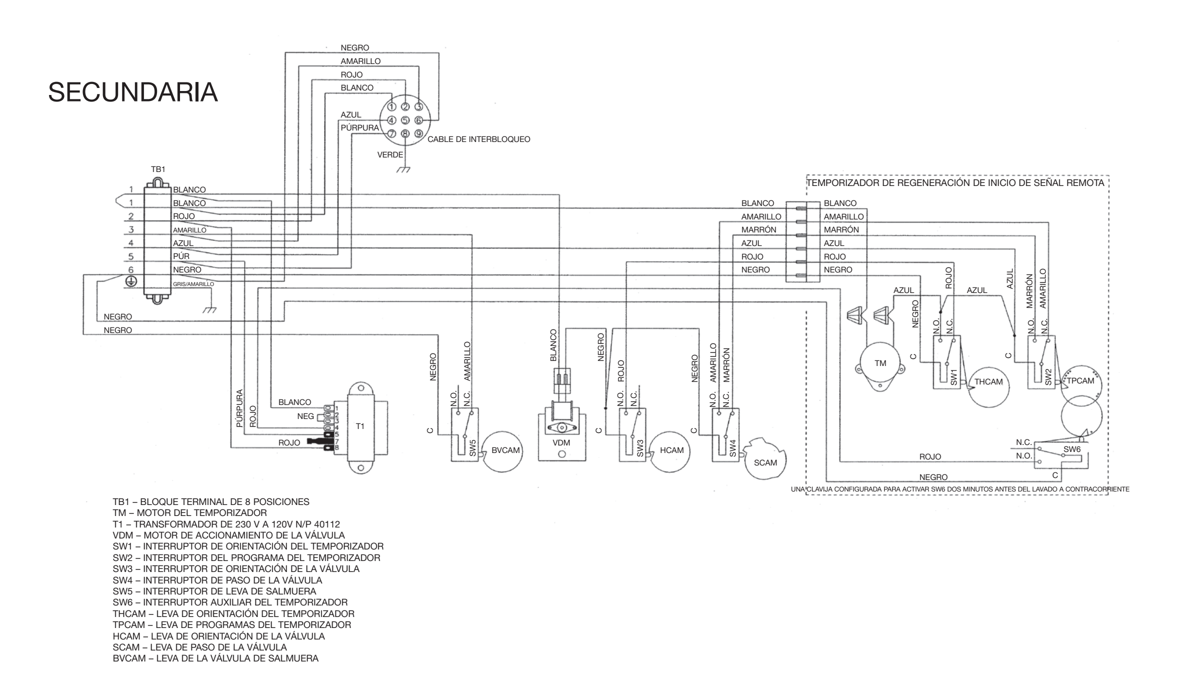
RELÉ DE CIERRE K1

TB1 – BLOQUE TERMINAL DE 13 POSICIONES
TM – MOTOR DEL TEMPORIZADOR
VDM – MOTOR DE ACCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA
K1 – RELÉ DE CIERRE DE BOBINA DOBLE DE 120 V N/P 16807
T1 – TRANSFORMADOR 230 V/120 V N/P 40112
SW1 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
SW2 – INTERRUPTOR DEL PROGRAMA DEL TEMPORIZADOR
SW3 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SW4 – INTERRUPTOR DE PASO DE LA VÁLVULA
SW5 – INTERRUPTOR DE LEVA DE SALMUERA
SW6 – INTERRUPTOR AUXILIAR DEL TEMPORIZADOR
THCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
TPCAM – LEVA DE PROGRAMAS DEL TEMPORIZADOR
HCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SCAM – LEVA DE PASO DE LA VÁLVULA
BVCAM – LEVA DE LA VÁLVULA DE SALMUERA

ASIGNACIÓN DE CLAVIJAS DEL BLOQUE TERMINAL DEL RELÉ (SE MUESTRA EN LA POSICIÓN DE RESTABLECIMIENTO)

NOTA:
1. REGENERACIÓN ALTERNADA DE MEDIDOR REMOTO INDIVIDUAL DE TANQUE DOBLE. SOLO UN TANQUE EN SERVICIO, EL OTRO EN REGENERACIÓN O EN ESPERA.
2. SISTEMA CABLEADO PARA SALIDA DE SOLENOIDE DE 3 VÍAS. LA BOBINA A CIERRA LAS VÁLVULAS DE DIAFRAGMA DE LA UNIDAD SECUNDARIA. LA BOBINA B CIERRA LAS VÁLVULAS DE DIAFRAGMA DE LA UNIDAD PRINCIPAL.
3. LA VÁLVULA SE MUESTRA EN LA POSICIÓN DE SERVICIO.

17727-01 Rev. E



TB1 – BLOQUE TERMINAL DE 8 POSICIONES
TM – MOTOR DEL TEMPORIZADOR
T1 – TRANSFORMADOR DE 230 V A 120V N/P 40112
VDM – MOTOR DE ACCIONAMIENTO DE LA VÁLVULA
SW1 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
SW2 – INTERRUPTOR DEL PROGRAMA DEL TEMPORIZADOR
SW3 – INTERRUPTOR DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SW4 – INTERRUPTOR DE PASO DE LA VÁLVULA
SW5 – INTERRUPTOR DE LEVA DE SALMUERA
SW6 – INTERRUPTOR AUXILIAR DEL TEMPORIZADOR
THCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DEL TEMPORIZADOR
TPCAM – LEVA DE PROGRAMAS DEL TEMPORIZADOR
HCAM – LEVA DE ORIENTACIÓN DE LA VÁLVULA
SCAM – LEVA DE PASO DE LA VÁLVULA
BVCAM – LEVA DE LA VÁLVULA DE SALMUERA

NOTA:
1. REGENERACIÓN ALTERNADA DE MEDIDOR REMOTO INDIVIDUAL DE TANQUE DOBLE. SOLO UN TANQUE EN SERVICIO, EL OTRO EN REGENERACIÓN O EN ESPERA.
2. SISTEMA CABLEADO PARA SALIDA DE SOLENOIDE DE 3 VÍAS. LA BOBINA A CIERRA LAS VÁLVULAS DE DIAFRAGMA DE LA UNIDAD SECUNDARIA. LA BOBINA B CIERRA LAS VÁLVULAS DE DIAFRAGMA DE LA UNIDAD PRINCIPAL.
3. LA VÁLVULA SE MUESTRA EN LA POSICIÓN DE SERVICIO.

17727-02 Rev. E

ENSAMBLAJES DE SERVICIO

Ensambles de Engranaje de 24 Horas

19205 .... Ensamble de Engranajes, 24 Horas, Plateado, 5600, 12 A.M.
60519-02 .... Ensamble de Engranajes, 3200, 24 Horas, 2 Veces/Día, con Etiqueta Plateada
60519-03 .... Ensamble de Engranajes, 3200, 24 Horas, 3 Veces/Día, con Etiqueta Plateada
60519-04 .... Ensamble de Engranajes, 3200, 24 Horas, 4 Veces/Día, con Etiqueta Plateada
60519-06 .... Ensamble de Engranajes, 3200, 24 Horas (12:00), 6 Veces/Día, con Etiqueta Plateada

Adaptadores

61415 .... Ensamble de Engranajes, Montaje Lateral 2850/2900/2930
61415NP .... Ensamble de Engranajes, Montaje Lateral, N/P 2850/2900/2930
61415-20 .... Ensamble de Engranajes, Montaje Lateral, BSP/MTC 2850/2900/2930
61415-20NP .... Ensamble de Engranajes, Montaje Lateral, BSP/NP 2850/2900/2930

Verificaciones de Aire

60002-34 .... Verificación de Aire, n.º 500, 34 pulgadas de Largo
60003-34 .... Verificación de Aire, N.°500, Agua Caliente, Tubo de 34 pulgadas
60009-00 .... Verificación de Aire, N.º 900, Comercial, Sin Accesorios
60009-01 .... Verificación de Aire, n.º 900, Comercial, Agua Caliente, Sin Accesorios

Microinterruptor Auxiliar

60320-02 .... Kit de Interruptor, Auxiliar del Temporizador 3200/9000
60320-07 .... Ensamble de Interruptor, 2850, Auxiliar con Tornillos Autorroscantes
60320-12 .... Ensamble de Interruptor, 1500 a 2850

Control de Flujo de la Línea de Salmuera (BLFC)

60020-25 .... BLFC, 0,25 gpm, 1600
60020-50 .... BLFC, 0,50 gpm, 1600
60020-100 .... BLFC, 1,0 gpm, 1600
60010-25 .... BLFC, 1650, 0,25 gpm, Plástico
60010-50 .... BLFC, 1650, 0,50 gpm, Plástico
60010-100 .... BLFC, 1650, 1,0 gpm, Plástico

Válvulas de Salmuera

60011 .... Válvula de Salmuera, 1650, Sin BLFC
60029 .... Válvula de Salmuera, 1600, Vástago Corto de Latón, Juntas Tóricas Estándar
60029HW .... Válvula de Salmuera, 1600, Vástago Corto, Agua Caliente
60034-xx .... Ensamble de la Válvula de Salmuera 1700 (Especificar control de flujo 1,0 – 5,0)
60604-xx .... Ensamble de la Válvula de Salmuera Modelo 1710 (Especificar control de flujo 1,0 – 5,0)

Ensambles de Leva

60160-15 .... Ensamble de la Leva de Mando STF, Azul

Cubiertas

60219-xx .... Ambiental
60232-xx .... Diseñador 2 Piezas
60232-110 .... Cubierta, Diseñador, 1 Pieza Negra

Controles de Flujo de la Tubería de Drenaje

60366-xx .... 1 pulgada FNPT x 3/4 pulgadas FNPT (especificar control de flujo 0,6 – 7,0)
60701-xx .... 1 pulgada FNPT x 1 pulgada FNPT (Especificar control de flujo 8,0 – 25,0)
60702-xx .... 1 pulgada FNPT x 1 pulgada MNPT (Especificar control de flujo 8,0 – 25,0)
60708-xx .... 1 pulgada FNPT x 3/4 pulgadas FNPT (Especificar control de flujo 8,0 – 25,0)
60721-xx .... 1 pulgada FNPT x 1 pulgada FNPT (Especificar control de flujo 0,6 – 7,0)

Ensambles de Mando

60050-21 .... Ensamble de Mando, 2750, STF, Ablandador 120 V

Ensamblajes de Inyector (Completo)

60381-xx .... Ensamble de Inyector 1700 (Especificar tamaño de Inyector)
60480-xx .... 1600 – 3/8 pulgadas Salmuera (Especificar el tamaño del inyector)
60481-xx .... 1600 Latón – 3/8 pulgadas Salmuera (Especificar el tamaño del inyector)

Medidores

60613 .... Ensamble de Medidor, 2750, Electrónico 1 pulgada
60610-01 .... Medidor, 2850/9500, 1-1/2 pulgadas Estándar
60610-02 .... Medidor, 2850/9500, 1-1/2 pulgadas Ext
60391 .... Ensamble de Medidor, 2750
60392 .... Ensamble de Medidor, 2750, 1 pulgada Ext
60614 .... Ensamble de Medidor, 2850/9500, Medidor Electrónico 1-1/2 pulgadas , Latón
61560-01 .... Ensamble de Medidor, Alineado, con Conector Plástico de 1 pulgada NPT
61560-07 .... Ensamble de Medidor, Alineado, con Conector de Latón de 1 pulgada de Latón
61560-09 .... Ensamble de Medidor, Alineado, con Conector de Latón de 1-1/2 pulgadas NPT de Latón

Ensambles de Pistón

60105 .... Ensamble de Pistón, 2850
60105-001 .... Ensamble de Pistón, 2850, 560CD
60105-01 .... Ensamble de Pistón, 2850, Agua Caliente
60114-00 .... Ensamble de Pistón, Filtro, 2850, Conversión, SDAD
60114-01 .... Ensamble de Pistón, 2850, SDAD
60114-02 .... Ensamble de Pistón, 2850, 1600, Conversión, SDAD
60114-03 .... Ensamble de Pistón, 2850, 1700, Conversión, SDAD

Ensambles de Rueda de Programas

60405-20 .... Rueda de Programas, con Etiqueta Ext. de 3/4 pulgadas, 1-1/2 pulgadas, Ajuste Estándar a 100
60405-30 .... Rueda de Programas, con Etiqueta Estándar de 1 pulgada, Ajuste a 50
60405-40 .... Rueda de Programas, con Etiqueta Ext. de 1 pulgada
60405-70 .... Rueda de Programas, con Etiqueta Ext. de 1 pulgada

Válvulas de Seguridad de Salmuera

60014 .... Ensamble de la Válvula de Seguridad de Salmuera, 2310
60038 .... Válvula de Salmuera de Seguridad , 2350
60027-FFA .... Cuerpo de la Válvula de Seguridad de Salmuera, Accesorio 2300 Frente al Brazo
60027-FFS .... Cuerpo de la Válvula de Seguridad de Salmuera, Accesorio Frente a la Perilla
60026-30 .... Ensamble de Flotador SAN, 2350, 30 pulgada, Agua Caliente
60028-30 .... Ensamble de Flotador, 2350, 30 pulgadas, Blanco
60028-30 .... Ensamble de Flotador, 2300, 30 pulgadas, Azul/Blanco
60068-30 .... Ensamble del Flotador, 2310, c/Vástago de 30 pulgadas

Ayudas de Ventas y Servicio

40726 .... Documentos, 2850, Hoja de Especificaciones
16510 .... Documentos, 2850, Manual de Servicio
40717 .... Documentos, Ensamble de Catálogos, PWT Residencial/Comercial

Kits de Espaciadores y Sellos

60129 .... Kit de Espaciador y Sello, 2850
60129-20 .... Kit de Espaciador y Sello, 2850, Natural
60129-30 .... Kit de Espaciador y Sello, 2850

Equipo de Servicio

16174 .... Silicona, 2 oz. Tubo
16586-8 .... Silicona, Dow N.º 7, 8 libras
16516 .... Ensamble de la Herramienta de Inserción, 2850/9500
17623 .... Ensamble de la Herramienta de Extracción, 2850/9500
60460 .... Kit de Verificación del Medidor, Estándar
60461 .... Kit de Verificación del Medidor, Ext.

Ensambles del Operador de la Válvula de Servicio (SVO)

60150 .... Ensamble SVO, 1600 O/S
60150-01 .... Ensamble SVO, 1600 N/S

Ensambles de Rueda del Programador

14860 .... Ensamble de la Rueda del Programador, 7 Días
14381 .... Ensamble de la Rueda del Programador, 12 Días

For Fleck® Product Warranties visit:
Para obtener información sobre las garantías de los productos Fleck®, visite:
Pour Fleck® garanties produit visitez le site:

www.pentairaqua.com/pro



FILTRACIÓN Y PROCESOS
5730 NORTH GLEN PARK ROAD, MILWAUKEE, WI 53209
T: 262.238.4400 | WWW.PENTAIRAQUA.COM | ATENCIÓN AL CLIENTE: 800.279.9404 | tech-support@pentair.com